

## 2. Navařovací systém - KRÁTKÝ CYKLUS

NTR 800 G  
NTR1200 G



### TECHNICKÉ ÚDAJE NAVAŘOVACÍCH PRVKŮ

#### 1. MATERIÁLOVÉ A PEVNOSTNÍ ÚDAJE

Navařovací kolíky jsou vyrobeny z materiálů pevnostní skupiny 4.8 dle DIN-ISO 898, St 37-3K (odpovídá 11 378) nebo z korozivzdorné oceli 1.4301 (odpovídá 17 240). Ostatní materiály jako mosaz nebo feritické korozivzdorné oceli jsou na zvláštní objednávku.

Materiály (DIN 32501)	min. pevnost v tahu $R_m$ (N/mm <sup>2</sup> )
St 37-3K	420
1. 4301/03	500
CuZn 37	350

NTR600 A  
ALPHA 500  
ALPHA 850



#### 2. POVRCHOVÁ OCHRANA

Kolíky z St 37-3K jsou galvanicky poměděny. Jiná povrchová úprava je při odpovídajícím odběru možná na zvláštní objednávku.

#### 3. PARAMETRY ZÁVITŮ

Závity navařovacích kolíků pro krátký cyklus jsou válcovány za studena. Všechny závitové kolíky mají závity vyráběny v toleranci 6g dle DIN 13. Vlivem galvanicky nanesené ochranné vrstvy může poloha tolerance dosáhnout 6h.

INTRA 1400  
INTRA2100



N6000

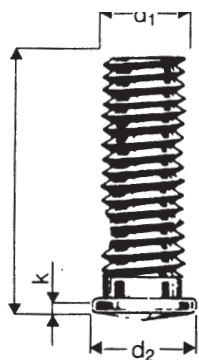


Navařovací pistole  
NS 40 SL



Vyžádejte si u nás podrobné informace o navařovacích přístrojích pro KRÁTKÝ CYKLUS

# SC-B (označení dle ČSN EN 13 918: typ PS)



# Navářovací šrouby

Materiál: ocel St 37-3K (poměděný povrch)  
nerez 1.4301/1.4303

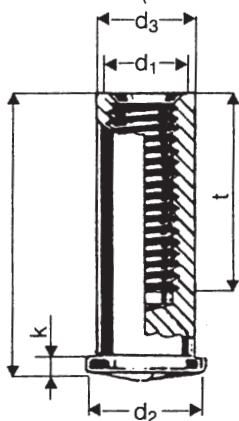
## Material: St 37-3K

d <sub>1</sub> [mm]	l [mm]	Art. číslo	d <sub>2</sub> [mm]	k [mm]
M 3	6	14-03-99	4,0	0,5
	8	14-01-02		
	10	14-00-53		
	12	14-00-54		
	16	14-01-06		
	20	14-01-08		
	25	14-04-02		
M 4	6	14-04-04	5,0	0,6
	8	14-00-17		
	10	14-01-10		
	12	14-01-11		
	16	14-01-13		
	20	14-00-16		
	25	14-03-13		
	30	14-02-58		
M 5	8	14-03-71	6,0	0,7
	10	14-01-16		
	12	14-01-17		
	16	14-01-19		
	20	14-01-20		
	25	14-01-22		
M 6	8	14-02-43	7,0	0,8
	10	14-00-91		
	12	14-00-75		
	16	14-00-12		
	20	14-01-23		
	25	14-00-33		
	30	14-03-38		
	35	14-03-78		
M 8	16	14-01-25	9,0	1,0
	20	14-00-06		
	25	14-00-19		
	30	14-00-21		
	35	14-04-10		

## Material: 1.4301/1.4303

d <sub>1</sub> [mm]	l [mm]	Art. číslo	d <sub>2</sub> [mm]	k [mm]
M 3	6	14-04-01	4,0	0,5
	8	14-01-03		
	10			
	12	14-01-05		
	16			
	20	14-01-09		
	25	14-04-03		
	25			
M 4	6		5,0	0,6
	8	14-04-06		
	10			
	12	14-01-12		
	16			
	20	14-01-15		
	30			
M 5	8	14-00-96	6,0	0,7
	10	14-00-20		
	12	14-01-18		
	16	14-00-97		
	20	14-01-21		
	25			
M 6	8	14-00-60	7,0	0,8
	10	14-00-68		
	12	14-00-92		
	16	14-00-69		
	20	14-01-24		
	25			
	30	14-03-01		
	35			
M 8	16	14-01-26	9,0	1,0
	20	14-00-84		
	25	14-00-83		
	30	14-02-32		
	35			

# SC-I (označení dle ČSN EN 13 918: typ IS)



# Navářovací čepy s vnitřním závitem

Materiál: ocel St 37-3K (poměděný povrch)

## Material: St 37-3K

d <sub>1</sub> [mm]	l [mm]	Art. číslo	d <sub>2</sub> [mm]	d <sub>3</sub> [mm]	k [mm]	t <sub>min</sub> [mm]
M 3	10	14-01-56	7,0	6,0	0,8	5
	12	14-01-58				
	16	14-01-60				
M 4	10	14-01-64	7,0	6,0	0,8	6
	12	14-01-66				
	16	14-01-68				
	20	14-01-70				
M 5	10	14-02-02*	9,0	7,1	1,0	10
	12					
	16					
	20					

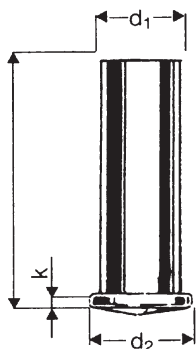
\*Pozinkovaný povrch

# SC-S

(označení dle ČSN EN 13 918: typ US)

## Navarovací čepy hladké

Materiál: ocel St 37-3K (poměděný povrch)  
nerez 1.4301/1.4303



**Materiál: St 37-3K**

d <sub>1</sub> [mm]	l [mm]	Art. číslo	d <sub>2</sub> [mm]	k [mm]
3	8	14-01-27	4,0	0,5
	10	14-02-08		
	12	14-00-94		
	16	14-01-30		
	20	14-01-32		
	25	14-00-05		
4	8	14-02-09	5,0	0,6
	10	14-01-35		
	12	14-01-37		
	16	14-00-87		
	20	14-00-66		
	25	14-01-41		
5	8	14-00-22	6,0	0,7
	10	14-00-11		
	12	14-01-43		
	16	14-01-45		
	20	14-00-28		
	25	14-01-48		
6	10	14-03-93	7,0	0,8
	12	14-01-50		
	16	14-01-52		
	20	14-01-53		
	25	14-00-77		
	8	16		
20				
25				

**Materiál: 1.4301/1.4303**

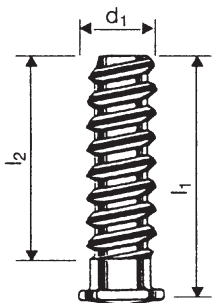
d <sub>1</sub> [mm]	l [mm]	Art. číslo	d <sub>2</sub> [mm]	k [mm]
3	8	14-01-28	4,0	0,5
	10			
	12	14-01-29		
	16	14-01-31		
	20	14-01-33		
	25	14-01-34		
4	8		5,0	0,6
	10	14-01-36		
	12	14-01-38		
	16	14-01-39		
	20	14-01-40		
	25	14-01-41		
5	8		6,0	0,7
	10	14-03-70		
	12	14-01-44		
	16	14-01-46		
	20	14-01-47		
	25	14-01-49		
6	8	14-00-65	7,0	0,8
	10	14-00-76		
	12	14-01-51		
	16	14-00-81		
	20	14-01-54		
	25	14-01-55		
8	16		9,0	1,0
	20			
	25			

Jiná provedení na zvláštní objednávku

# SC-Z

## Navarovací čepy s pilovým závitem

Materiál: ocel St 37-3K (poměděný povrch)  
nerez 1.4301/1.4303



Typ A



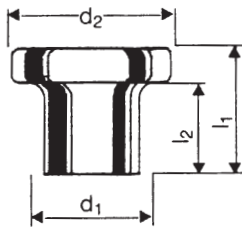
Typ B

**Materiál: St 37-3K**

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub> [mm]	l <sub>2</sub> [mm]	Art. číslo		
			Typ A	Typ B	
5	9	6	14-00-89	14-00-52	
	10	7	14-02-15		
	12	9	14-02-17		
	14,2	7,5			
	14,2	11	14-00-30		
	16	13	14-02-19		
	16,5	13,5	14-03-25		
	18,2	15	14-01-81		
	20	17	14-02-22		
	25	9			
	25	22	14-02-24		
	30	27	14-02-98		
					14-02-38

**Materiál: 1.4301/1.4303**

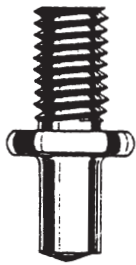
d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub> [mm]	l <sub>2</sub> [mm]	Art. číslo	
			Typ A	Typ B
5	9	6	14-02-14	
	10	7	14-02-16	
	12	9	14-02-18	
	14,2	7,5		
	14,2	11	14-00-74	
	16	13	14-02-20	
	16,5	13		
	18,2	15	14-02-21	
	20	17	14-02-23	
	25	9		
	25	22	14-02-25	

**T****T-čepy**

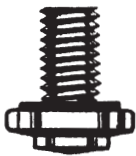
Materiál: ocel St 37-3K (poměděný povrch)  
nerez 1.4301/1.4303

$d_1$ [mm]	$l_1$ [mm]	Art. číslo	$d_2$ [mm]	$l_2$ [mm]
3	4,0 5,4	14-03-94	5,05 5,05	3,0 4,35

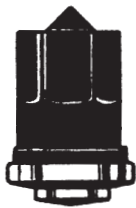
$d_1$ [mm]	$l_1$ [mm]	Art. číslo	$d_2$ [mm]	$l_2$ [mm]
3	4,0 5,4	14-02-47 14-02-37	5,05 5,05	3,0 4,35
5	10	14-02-56	9,0	8,2

**SC-KRB**

**Navařovací kolíky s přírubou a závitem**



**Navařovací kolíky s přírubou bez ochranné krytky**



**Navařovací kolíky s přírubou s ochrannou krytkou**

**W-TOP**

**Navařovací kolík se závitem M6 x 20 a M6 x 25**

Materiál: ocel St 37-3K (poměděný povrch)

