

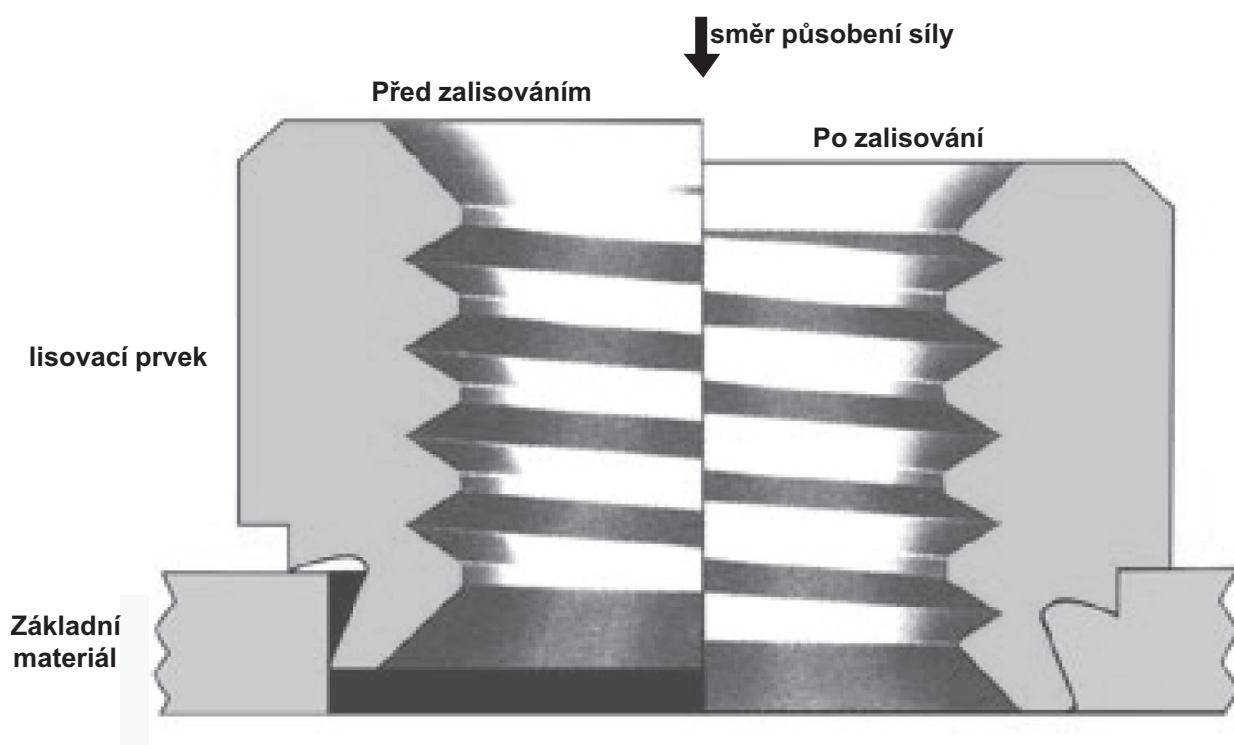
Lisovací spojovací prvky






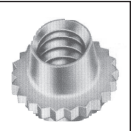



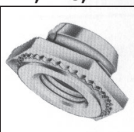
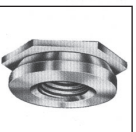


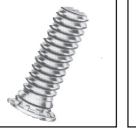
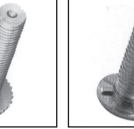

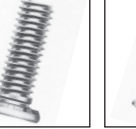
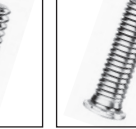
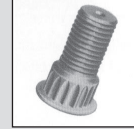
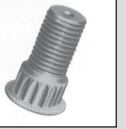














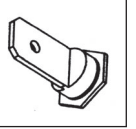
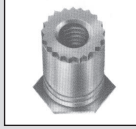


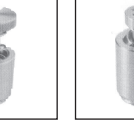

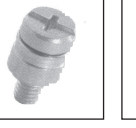
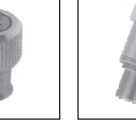


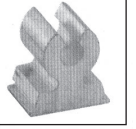
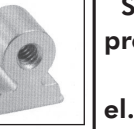

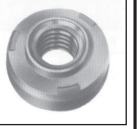













Obsah:

1. Přehled lisovacích spojovacích prvků	str. 0
2. Lisovací matice	str. 1
3. Lisovací šrouby	str. 7
4. Lisovací čepy bez závitu	str. 10
5. Distanční sloupky s vnitřním závitem	str. 12
5. Distanční sloupky bez závitu	str. 15
6. Lisovací kontakt	str. 15
7. Neztratitelné šrouby	str. 16
8. Pravoúhlé stavební prvky	str. 20
9. Přivařovací matice	str. 21
10. Bodovací čep	str. 21
11. Závrtové vložky do plastů	str. 22

Princip upevnění lisováním (SELF-CLINCHING)



Z důvodu neustálého vývoje si vyhrazujeme právo provádění změn na výrobcích uvedených v tomto katalogu bez předběžného upozornění.

										Lisovací prvky pro elektronické a PC řídicí desky				
Lisovací matice	S, SS, SL, H, HN, CLS, CLA, SP, SMPs		AS, AC		LAS, LAC		U, UL, FE, FEO, FEX, FEOX		KF2, KFS2		KPS6			
														
	str. 1-3 PL, PLC		str. 3 LK, LKS, LKA		str. 3 F		str. 4 B, BS		str. 6 CFN		str. 6			
														
	str. 4		str. 4		str. 5		str. 5		str. 6					
Lisovací šrouby	FH, FHS, FHA		CHC, CHA, CFHC, CFHA		HFE		FHL, FHLS		HFH, HFHS, HFHB		FH4	TFH, TFHS	KFH	
														
	str. 7		str. 7		str. 8		str. 8		str. 8		str. 9	str. 9	str. 9	
Lisovací čepy bez závitu	FH, FHA, FHS		TPS		SSS		KSSB		SKC		SLPS			
														
	str. 10		str. 10		str. 10		str. 11		str. 11		str. 11			
Distanční sloupky s vnitřním závitem	SO, SO4, SOA, SOS		BSO, BSOS, BSOA, BSOS		TSO, TSOS, TSOA		CSS, CSOS		KFE, KFSE		KFB3			
														
	str. 12		str. 12		str. 13		str. 13		str. 13		str. 14			
Bodovací čep	SF		SO, SOS, SOA, SON		LK-K		SOAG, SOSG		DSO, DSOS					
			Distanční sloupky bez závitu 		Lisovací kontakt 									
	str. 21		str. 15		str. 15		str. 14		str. 14					
Neztratitelné šrouby	PFK		PFC2, PFS2		PFC2P		PF31, PF32		PFHV		PF11, PF12		PTL2	PR10, PS10, N10, F10
														
	str. 16		str. 16		str. 16		str. 17		str. 17		str. 17		str. 18	str. 18-19
Pravoúhlé stavební prvky	RAA		RAS		DBRS, DPRS		WN, WNS		PFP		PFT			
					Systém pro odvádění el. náboje 		Přivařovací matice 							
	str. 20		str. 20		str. 20		str. 21		str. 18		str. 19			
Závitové vložky do plastů	Lisované ultrazvukem				Zalité v plastu				Lisované					
	IUB, IUC		IUTB, IUTC		IBB, IBC		IBLC		NFPA, NFPC		PPB			
														
	str. 22		str. 22		str. 23		str. 23		str. 24		str. 24			
	ISB, ISC				ITB, ITC		STKB, STKC		PFLB		PKB			
														
	str. 22				str. 23		str. 23		str. 24		str. 24			

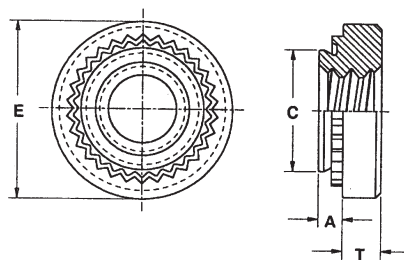
Lisovací matice

Typ S, SS CLS, CLSS



Základní typy lisovacích matic pro široké spektrum použití.

Materiál:
ocel (pozinkovaná)
nerez. ocel
Al-slitina

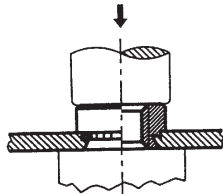


Závit	Typ		Kód závitu	Kód dřívku	A max.	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu + 0.08	C max.	E ± 0.25	T ± 0.25	Min. vzdál. osy od okraje
	ocel	Nerez. ocel									
M2 X 0.4	S	CLS ^{NS}	M2	0	0.76	0.8-1	4.25	4.22	6.3	1.5	4.8
				1	0.97	1					
				2	1.37	1.4					
M2.5 X 0.45	S	CLS	M2.5	0	0.76	0.8-1	4.25	4.22	6.3	1.5	4.8
				1	0.97	1					
				2	1.37	1.4					
M3 X 0.5	S	CLS	M3	0	0.76	0.8-1	4.25	4.22	6.3	1.5	4.8
				1	0.97	1					
				2	1.37	1.4					
M3.5 X 0.6	S	CLS	M3.5	0	0.76	0.8-1	4.75	4.73	7.1	1.5	5.6
				1	0.97	1					
				2	1.37	1.4					
M4 X 0.7	S	CLS	M4	0	0.76	0.8-1	5.4	5.38	7.9	2	6.9
				1	0.97	1					
				2	1.37	1.4					
M5 X 0.8	SS	CLSS	M5	0	0.76	0.8-1	6.4	6.38	8.7	2	7.1
				1	0.97	1					
				2	1.37	1.4					
M6 X 1	S	CLS	M6	0 ^{NS}	1.15	1.2	8.75	8.72	11.05	4.08	8.6
				1	1.37	1.4					
				2	2.21	2.3					
M8 X 1.25	S	CLS ^{NS}	M8	1	1.37	1.4	10.5	10.47	12.65	5.47	9.7
				2	2.21	2.3					
M10 X 1.5	S	CLS	M10 ^{NS}	1	2.21	2.31	14	13.97	17.35	7.48	13.5
				2	3.05	3.18					

Typ CLA



MONTÁŽ

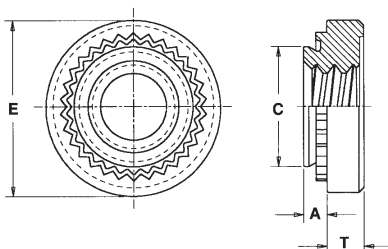


Závit	Typ		Kód závitu	Kód dřívku	A max.	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu + 0.08	C max.	E ± 0.25	T ± 0.25	Min. vzdál. osy od okraje
	Alu-slitina										
M2 X 0.4	CLA	M2 ^{NS}	1	0.97	1	4.25	4.22	6.3	1.5	4.8	
			2	1.37	1.4						
M3 X 0.5	CLA	M3	1	0.97	1	4.75	4.73	6.3	2	5.6	
			2	1.37	1.4						
M3.5 X 0.6	CLA	M3.5 ^{NS}	1	0.97	1	5.4	5.38	7.1	2	6.9	
			2	1.37	1.4						
M4 X 0.7	CLA	M4	1	0.97	1	6	5.97	7.9	3	7.1	
			2	1.37	1.4						
M5 X 0.8	CLA	M5 ^{NS}	1	0.97	1	7.5	7.47	9.5	3.8	7.9	
			2	1.37	1.4						
M6 X 1	CLA	M6 ^{NS}	1	1.37	1.4	8.75	8.72	11.05	4.08	8.6	
			2	2.21	2.3						

Typ SL

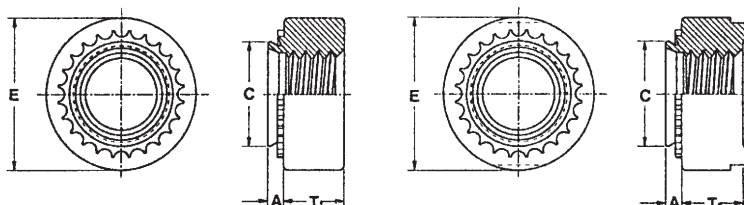


ocelová
samojistná matice,
pro nejširší použití



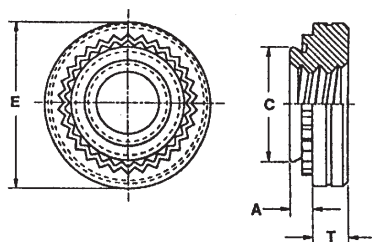
Závít	Typ	Kód závítu	Kód dříku	A max.	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu + 0.08	C max.	E ± 0.25	T ± 0.25	Min. vzdál. osy od okraje
M3 x 0.5	SL	M3	1	0.97	1	4.25	4.22	6.3	1.5	4.8
			2	1.37	1.4					
M3.5 x 0.6	SL	M3.5	1	0.97	1	4.75	4.73	7.1	1.5	5.6
			2	1.37	1.4					
M4 x 0.7	SL	M4	1	0.97	1	5.4	5.38	7.9	2	6.9
			2	1.37	1.4					
M5 x 0.8	SL	M5	1	0.97	1	6.4	6.38	8.7	2	7.1
			2	1.37	1.4					
M6 x 1	SL	M6	1	1.37	1.4	8.75	8.72	11.05	4.08	8.6
			2	2.21	2.3					

Typ H HN HNL



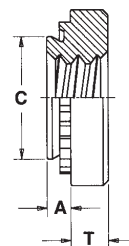
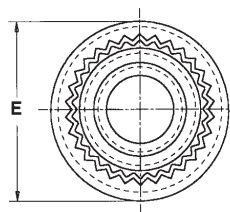
Závít	Typ		Kód závítu	A max.	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu + 1.13	C max.	E ± 0.25	T1	T2	Min. vzdál. osy od okraje
		Samojistná							± 0.13	Samojistná ± 0.25	
M6 X 1	-	HNL	M6	1.48	1.48	8.75	8.72	12.7		5	10
M8 X 1.25	-	HNL	M8	1.48	1.48	10.5	10.47	14.6		6.3	11
M10 X 1.5	H HN	HNL	M10	1.48	1.48	12.7	12.67	16.5		7.9	12

Typ SP Speciální matice do nerezových plechů



Závít	Typ	Kód závítu	Kód dříku	A max.	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu + 0.08	C max.	E ± 0.25	T ± 0.25	Min. vzdál. osy od okraje
M3 X 0.5	SP	M3	0	0.76	0.8-1	4.25	4.22	6.3	1.5	4.8
			1	0.97	1.01-1.39					
			2	1.37	1.4					
M4 X 0.7	SP	M4	0	0.76	0.8-1	5.4	5.38	7.9	2	6.9
			1	0.97	1.01-1.39					
			2	1.37	1.4					
M5 X 0.8	SP	M5	0	0.76	0.8-1	6.4	6.38	8.7	2	7.1
			1	0.97	1.01-1.39					
			2	1.37	1.4					
M6 X 1	SP	M6	1	1.37	1.4	8.75	8.72	11.1	4.1	8.6

Typ SMPS nerezové matice pro extra tenké plechy



Závít	Typ	Kód závítu	A max.	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu + 0.08	C Max.	E ± 0.25	T ± 0.25	Min. vzdál. osy od okraje
M2.5 x 0.45	SMPS	M2.5	0.61	0.63	3.8	3.79	5.6	1.4	4.6
M3 x 0.5	SMPS	M3	0.61	0.63	4.24	4.22	5.6	1.4	4.3
M3.5 x 0.6	SMPS	M3.5	0.61	0.63	4.75	4.72	6.4	1.4	5.1

Typ AS, AC - plovoucí lisovací matice

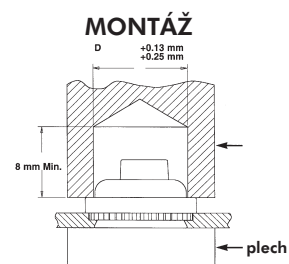
Typ LAS, LAC - plovoucí samojistná lisovací matice



AS, AC

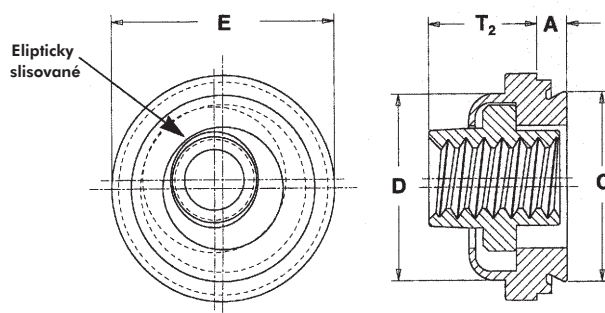
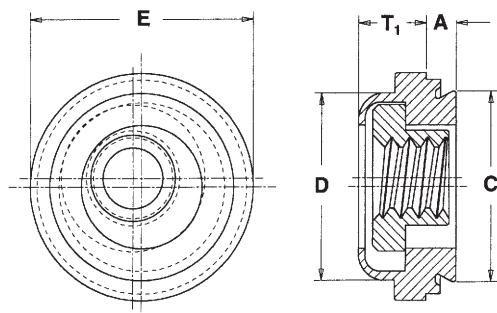


LAS, LAC



AS, AC

SAMOJISTNÉ LAS, LAC



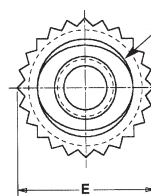
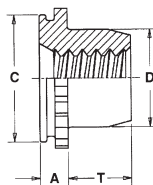
Závít	Typ				Kód závítu	Kód dířku	A max.	Min. tlouřřka plechu	Ø díry v plechu + 0.08	C max.	D max.	E ± 0.04	T1 Max.	T2 Max.	Min. vzdál. osy od okraje
	ocel	Nerez. ocel	ocel	Nerez. ocel											
M3 X 0.5	AS	AC	LAS	LAC	M3	1	0.97	1	7.4	7.34	7.4	9.1	3.3	4.8	7.6
						2	1.37	1.4							
M4 X 0.7	AS	AC	LAS	LAC	M4	1	0.97	1	9.4	9.32	9.3	11.2	3.3	5.3	8.6
						2	1.37	1.4							
M5 X 0.8	AS	AC	LAS	LAC	M5	1	0.97	1	10.3	10.29	10.3	11.9	4.3	6.8	9
						2	1.37	1.4							
M6 X 1	AS	AC	LAS	LAC	M6	2	1.37	1.4	13.1	13.06	13	15.3	5.3	7.9	11

Typ U, FEOX, FEX

miniaturní lisovací matice

Typ UL, FEO, FE

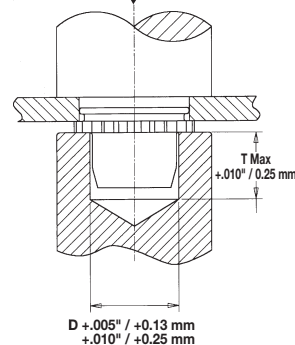
miniaturní samojistná matice
(odpovídá MIL-N-45938/7)



Typ U, FEOX, FEX kruhové čelo

Typ UL, FEO, FE čelo
elipticky slisované

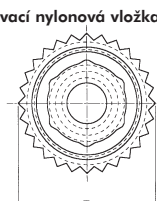
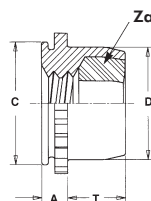
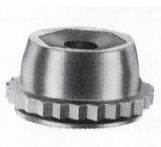
MONTÁŽ



Závit	Typ		Kód závitů	Kód dířku	A max.	tlouřka plechu	Ø dířky v plechu + 0.08	C -0.13	D max.	E ± 0.03	T +0.4	T1 Max.	T2 Max.	Min. vzdál. osy od okraje
	U	UL												
M2 X 0.4	(3)	UL	M2 ^{NS}	1	0.79	0.79-0.91	3.6	3.58	2.5	4.07	1.65	0.08	2.8	2.5
M3 X 0.5	FEOX ⁽³⁾	FEO	M3	(4)	1.02	0.99-1.14	4.4	4.34	3.96	4.88	1.9	0.13	3.6	3.5
	FEX ⁽³⁾	FE			1.53	1.5-1.78						0.17		
M4 X 0.7	FEOX ⁽³⁾	FEO	M4	(4)	1.02	0.99-1.14	7.4	7.34	5.23	8.17	2.55	0.5	5.2	4.5
	FEX ⁽³⁾	FE			1.53	1.5-1.78						0.54		
M5 X 0.8	FEOX ⁽³⁾	FEO	M5	(4)	1.02	0.99-1.14	7.4	7.34	6.48	8.17	3.05	0.55	5.2	5.5
	FEX ⁽³⁾	FE			1.53	1.5-1.78						0.59		
M6 X 1	FEX	FE	M6 ^{NS}	(4)	1.53	1.5-1.78	8.75	8.71	7.72	9.74	3.3	0.95	7.1	6.5

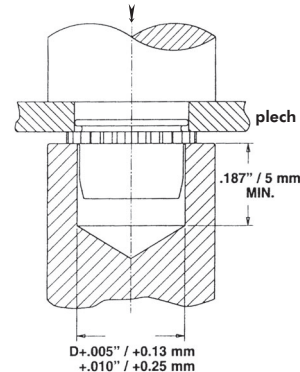
Typ PL, PLC

samojistná lisovací matice
s nylonovou vložkou
(odpovídá MIL-DTL-25027)



Zajiřtovací nylonová vložka

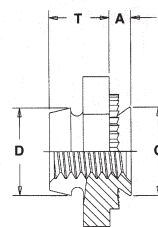
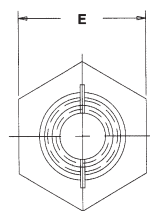
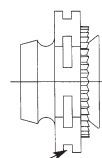
MONTÁŽ



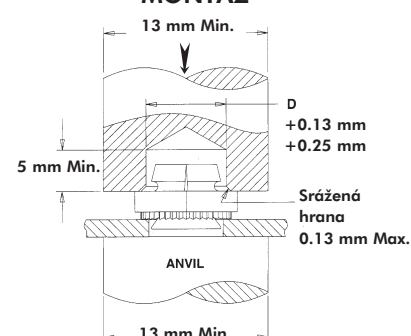
Závit	Typ		Kód závitů	Kód dířku	Tlouřka plechu	Ø dířky v plechu + 0.08	C Max.	D Max.	E Max.	T Max.	Min. vzdál. osy od okraje
	ocel	Nerez. ocel									
M3 x 0.5	PL	PLC	M3	1.52	1.5-1.78	6	5.97	5.5	7.1	3.6	4.3
M4 x 0.7	PL	PLC	M4	1.52	1.5-1.78	7.5	7.47	7	8.6	4.2	5.6
M5 x 0.8	PL	PLC	M5	1.52	1.5-1.78	8	7.97	7.5	8.9	4.5	6.4

Typ LK Samojistná lisovací matice

Samojistná funkce
je zachována
při teplotách
až do 140 °C



MONTÁŽ

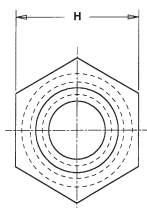
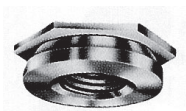


Závit	Typ			Kód závitů	Kód dířku	A max.	Min. tlouřka plechu	Ø dířky v plechu + 0.08	C max.	D max.	E Norm.	T ± 0.25	Min. vzdál. osy od okraje
	ocel	Nerez. ocel	Al-slitina										
M2.5 X 0.45	LK	LKS	LKA	M2.5 ^{NS}	1	0.97	1	4.4	4.34	4.45	6.35	3.48	3.9
					2	1.37	1.4						
M3 X 0.5	LK	LKS	LKA ^{NS}	M3	1	0.97	1	4.75	4.72	4.85	6.35	3.48	4
					2	1.37	1.4						
M4 X 0.7	LK	LKS	LKA ^{NS}	M4	1	0.97	1	6.75	6.71	6.2	8.73	4.37	5.2
					2	1.37	1.4						
M5 X 0.8	LK	LKS	LKA ^{NS}	M5	1 ^{NS}	0.97	1	7.9	7.88	7.4	9.53	5.13	5.6
					2	1.37	1.4						

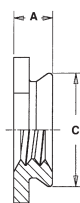
Typ F

Extra plochá

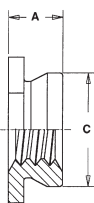
lisovací matice, nerez. ocel



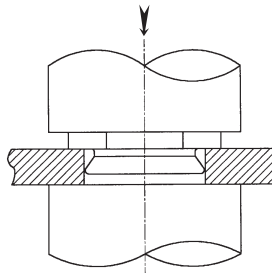
Profil pro
kód dřívku 1



Profil pro
kódy dřívku 2-5



MONTÁŽ

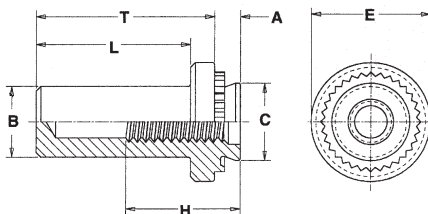
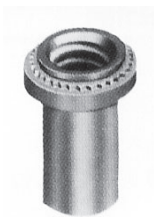


Závít	Typ	Kód závítu	Kód dřívku	A max.	tloušťka plechu	Ø díry v plechu + 0.08	C max.	H Norm.	Min. vzdál. osy od okraje
M2x0.4	F	M2 ^{NS}	1	1.5	1.5-2.3	4.4	4.34	4.8	6
			2	2.3	2.32-UP				
M2.5x0.45	F	M2.5	1	1.5	1.5-2.3	4.4	4.34	4.8	6
			2	2.3	2.32-UP				
M3x0.5	F	M3	1	1.5	1.5-2.3	4.4	4.34	4.8	6
			2	2.3	2.32-UP				
M4x0.7	F	M4	1	1.5	1.5-2.3	7.4	7.34	7.9	7.2
			2	2.3	2.32-UP				
M5x0.8	F	M5	1	1.5	1.5-2.3	7.9	7.87	8.7	8
			2	2.3	2.32-UP				
M6x1	F	M6	3	3.1	3.2-3.9	8.75	8.71	9.5	8.8
			4	3.9	4-4.7				
			5 ^{NS}	4.7	4.72-UP				

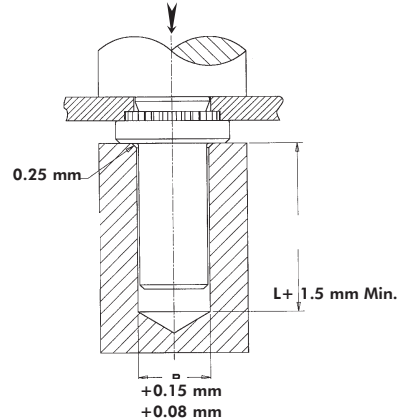
Typ B

BS

Zaslepená
lisovací matice



MONTÁŽ

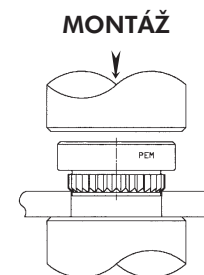
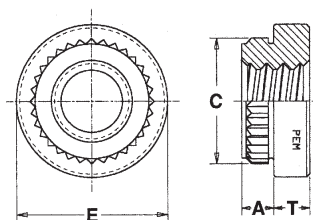


Závít	Typ		Kód závítu	Kód dřívku	A max.	tloušťka plechu	Ø díry v plechu + 0.08	B max.	C max.	E ± 0.25		L max.	T ± 0.25	Min. vzdál. osy od okraje
	ocel	Nerez. ocel												
M3 x 0.5	B	BS	M3 ^{NS}	1	0.97	1	4.25	3.8	4.22	6.35	5.3	8.5	9.6	4.8
				2	1.37	1.4								
M4 x 0.7	B	BS	M4	1	0.97	1	5.4	5.2	5.38	7.95	7.1	9.8	11.2	6.9
				2	1.37	1.4								
M5 x 0.8	B	BS	M5	1	0.97	1	6.4	6	6.38	8.75	6.8	9.8	11.2	7.1
				2	1.37	1.4								
M6 x 1	B	BS	M6	1	1.37	1.4	8.75	7.8	8.72	11.1	7.8	12.7	14.3	8.6
				2	2.21	2.3								

Typ KF2 KFS2



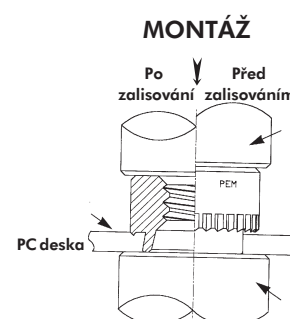
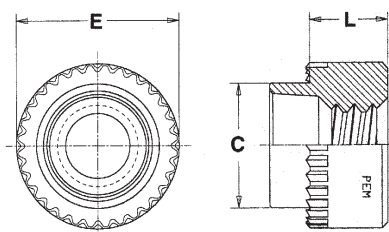
Lisovací matice pro PC
a elektronické
řídící desky



Závit	Typ		Kód závitů	A max.	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu + 0.08	C ± 0.08	E ± 0.13	T ± 0.13	Min. vzdál. osy od okraje
	ocel	Nerez. ocel								
M2 X 0.4	KF2	KFS2	M2	1.5	1.5	3.7	4.19	5.56	1.5	4.2
M2.5 X 0.45	KF2	KFS2	M2.5	1.5	1.5	4.2	4.68	5.56	1.5	4.4
M3 X 0.5	KF2	KFS2	M3	1.5	1.5	4.2	4.68	5.56	1.5	4.4
M4 X 0.7	KF2	KFS2	M4	1.5	1.5	6.4	6.81	8.74	2	6.4
M5 X 0.8	KF2	KFS2	M5	1.5	1.5	6.9	7.37	9.53	3	7.1

Typ KPS6

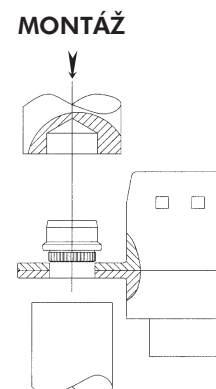
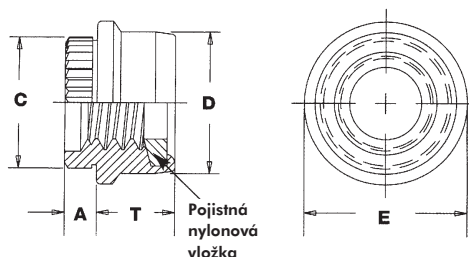
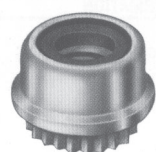
Expandující
lisovací matice
pro PC a elektronické
řídící desky



Závit	Typ	Kód závitů	Kód délky "L" ± 0.13						tl. desky	Ø díry	C max.	E ± 0.13
M3 X 0.5	KPS6	M3	3	4	6	8	10	12	1.42 - 1.65	4.2	4.12	5.56
M4 X 0.7	KPS6	M4	3	4	6	8	10	12	1.42 - 1.65	6.4	6.32	8.74
M5 X 0.8	KPS6	M5	3	4	6	8	10	12	1.42 - 1.65	6.9	6.82	9.52

Typ CFN

Samojistná
matice
pro koncovky
kabelů a konektorů



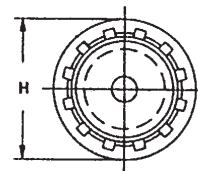
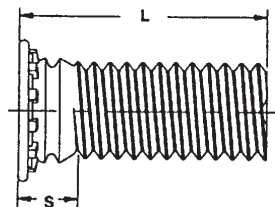
Závit	Typ	Kód závitů	Kód dířku	tl. plechu	Ø díry v konektoru	A ± 0.08	C ± 0.05	D ± 0.1	E +0.03 -0.1	T Max.	Min. vzdál. osy od okraje
M3 x 0.5	CFN	M3	1	0.91 - 1.09	3.86	1.02	4.11	4.45	5.16	2.64	2.92

Lisovací šrouby

Typ FH
FHS
FHA

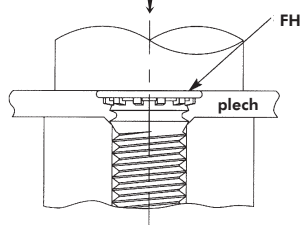


Materiál:
-ocel (pozinkovaná)
-nerez. ocel
-Al-slitina

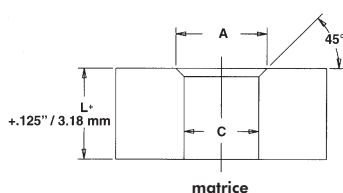


Závit	Typ			Kód závitů	Kód délky "L" ± 0.04										Min. tloušťka plechu	Ø díry upev. + 0.08	Max. Ø díry upev. dílech	H ± 0.04	E 0.13	Min. vzdál. osy od okraje
	ocel	Nerez. ocel	Alu slitina																	
M2.5x0.45	FH	FHS	FHA	M2.5	6 ^{NS}	8 ^{NS}	10 ^{NS}	12 ^{NS}	15 ^{NS}	18 ^{NS}	NA	NA	NA	NA	1	2.5	3.1	4.1	1.95	5.4
M3x0.5	FH	FHS	FHA	M3	6 ^{NS}	8	10	12	15	18	20 ^{NS}	25 ^{NS}	NA	NA	1	3	3.6	4.6	2.1	5.6
M3.5x0.6	FH	FHS	FHA	M3.5 ^{NS}	6	8	10	12	15	18	20	25	30	NA	1	3.5	4.1	5.3	2.25	6.4
M4x0.7	FH	FHS	FHA	M4	6 ^{NS}	8	10	12	15	18	20	25	30 ^{NS}	35 ^{NS}	1	4	4.6	5.9	2.4	7.2
M5x0.8	FH	FHS	FHA	M5	NA	8 ^{NS}	10	12	15	18	20	25	30 ^{NS}	35 ^{NS}	1	5	5.6	6.5	2.7	7.2
M6x1	FH	FHS	FHA ^{NS}	M6	NA	NA	10	12	15	18	20	25	30	35	1.6	6	6.6	8.2	3	7.9
M8x1.25	FH	FHS	NA	M8	NA	NA	NA	12 ^{NS}	15	18	20	25	30	35	2.4	8	8.6	9.6	3.7	9.6

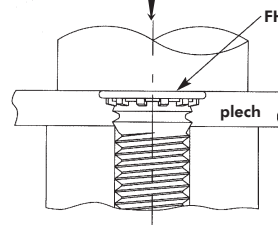
MONTÁŽ



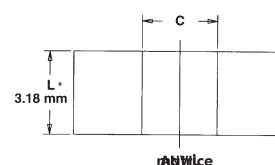
Dopor. tvar pro plechy tl. < 1,5 mm (M3-M5)
a pro plechy tl. < 2,4 mm (M6-M8)



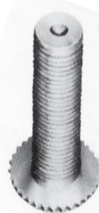
MONTÁŽ



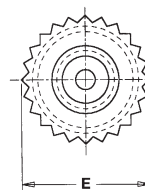
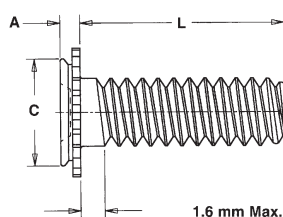
Dopor. tvar pro plechy tl. > 1,51 mm (M3-M5)
a pro plechy tl. > 2,4 mm (M6-M8)



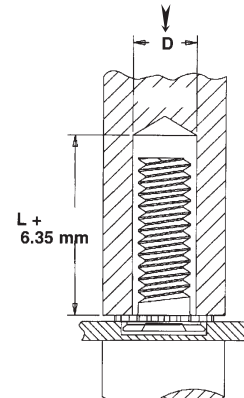
Typ CHA
CHC
CFHA
CFHC



pro zalisování
do slepých děr



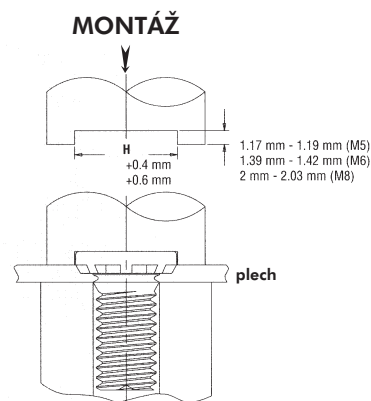
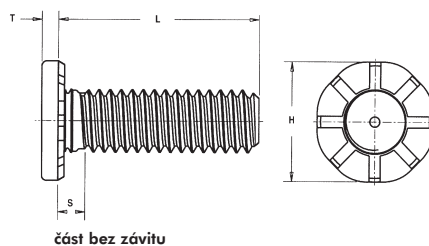
MONTÁŽ



Závít	Typ		Kód závitů	Kód délky "L" ± 0.04							Min. tloušťka plechu	Ø slepé díry	Min. hloubka slepé díry	A Max.	E ± 0.25	C Max.	Min. vzdál. osy od okraje	Max. Ø díry upev. dílech
	Alu slitina	Nerez. ocel																
M3 X 0.5	CHA ^{NS}	CHC	M3	6	8	10	12	16	20	NA	1.6	4.36	1.09	1.09	5.21	4.34	4	3.6
	CFHA	CFHC									2.4		1.91	1.91				
M4 X 0.7	CHA ^{NS}	CHC	M4	6	8	10	12	16	20	25	1.6	7.36	1.09	1.09	8.33	7.34	5.6	4.6
	CFHA	CFHC									2.4		1.91	1.91				
M5 X 0.8	CHA	CHC	M5 ^{NS}	NA	NA	10	12	16	20	25	1.6	7.92	1.09	1.09	8.89	7.9	6.4	5.6
	CFHA	CFHC									2.4		1.91	1.91				

Typ HFE

Extra pevný
pro plechy
od tl. 1 mm

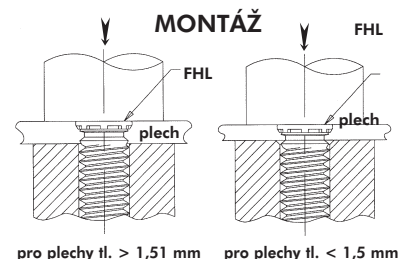
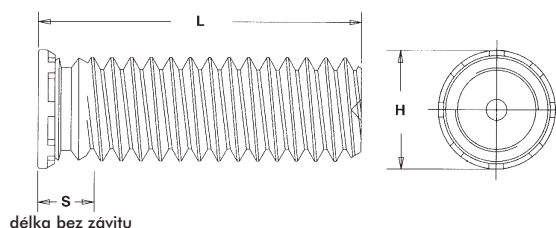


Závít	Typ	Kód závítu	Kód délky "L" ±0.04							Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.08	H ± 0.25	S Max.	T Max.	Max. Ø díry upev. dílech	Min. vzdál. osy od okraje
			15 ^{NS}	20	25 ^{NS}	30	35 ^{NS}	40 ^{NS}	50 ^{NS}							
M5 x 0.8	HFE	M5	15 ^{NS}	20	25 ^{NS}	30	35 ^{NS}	40 ^{NS}	50 ^{NS}	1	5	9.6	2.6	1.35	7.3	10
M6 x 1	HFE	M6	15 ^{NS}	20	25 ^{NS}	30	35 ^{NS}	40 ^{NS}	50 ^{NS}	1	6	11.35	2.8	1.52	8.3	11.5
M8 x 1.25	HFE	M8	15 ^{NS}	20	25 ^{NS}	30	35 ^{NS}	40 ^{NS}	50 ^{NS}	1.5	8	15.3	3.3	2.13	10.3	14.5

Typ FHL

- lze namontovat blíže k okraji plechu
- zcela zapuštěná hlava už od tl. plechu 1 mm

FHLS



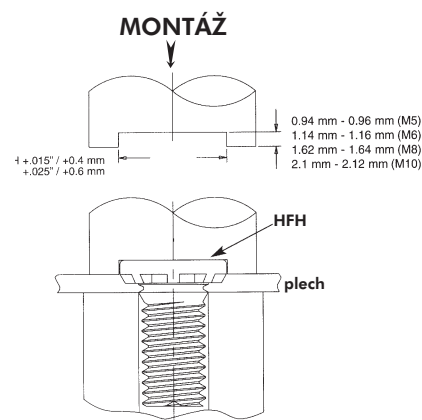
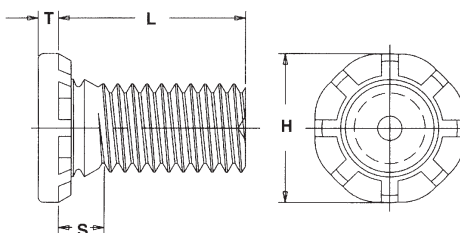
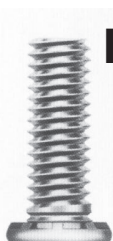
Závít	Typ		Kód závítu	Kód délky "L" ± 0.4										Min. tloušťka plechu	\varnothing díry v plechu $+0.08$	Max. \varnothing díry upev. dílech	H ± 0.04	S Max.	Min. vzdál. osy od okraje
	ocel	Nerez. ocel		6	8	10	12	15	18	20	25	30	35						
M2.5x0.45	FHL	FHLS	M2.5	6	8	10	12	15	18	NA	NA	NA	NA	1	2.5	2.9	3.15	2.1	2.8
M3x0.5	FHL	FHLS	M3	6	8	10	12	15	18	20	25	NA	NA	1	3	3.4	3.65	2.1	3.3
M3.5x0.6	FHL	FHLS	M3.5	6	8	10	12	15	18	20	25	30	NA	1	3.5	3.9	4.15	2.3	3.8
M4x0.7	FHL	FHLS	M4	6	8	10	12	15	18	20	25	30	35	1	4	4.4	4.65	2.4	4.3
M5x0.8	FHL	FHLS	M5	NA	8	10	12	15	18	20	25	30	35	1	5	5.4	5.9	2.7	5.6

Typ HFH

- pro vysokopevnostní aplikace do plechu od 1,3 mm
- Typ HFHB extra vodivý materiál

HFHS

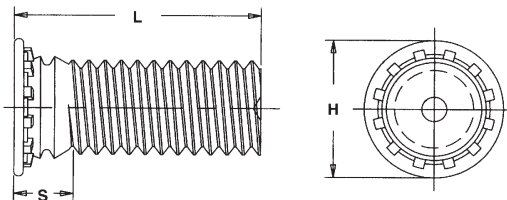
HFHB



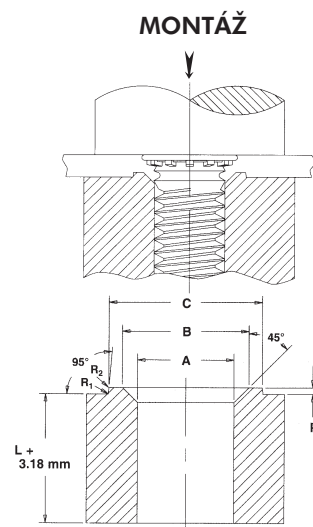
Závít	Typ			Kód závítu	Kód délky "L" ± 0.4							Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.08	Max. Ø díry upev. dílech	H ± 0.25	S Max.	T Max.	Min. vzdál. osy od okraje
	ocel	Nerez. ocel	bronz															
M5x0.8	HFH	HFHS	HFHB	M5	15 ^{NS}	20	25 ^{NS}	30	35 ^{NS}	40 ^{NS}	50 ^{NS}	1.3	5	6.5	7.8	2.7	1.14	10.7
M6x1	HFH	HFHS	HFHB	M6	15 [±]	20	25 ^{NS}	30	35 ^{NS}	40 ^{NS}	50 ^{NS}	1.5	6	7.5	9.4	2.8	1.27	11.5
M8x1.25	HFH	HFHS	HFHB	M8	15 ^{NS}	20	25 ^{NS}	30	35 ^{NS}	40 ^{NS}	50 ^{NS}	2	8	9.5	12.5	3.5	1.78	12.7
M10x1.5	HFH	HFHS	HFHB ^{NS}	M10	15 ^{NS}	20	25 ^{NS}	30	35 ^{NS}	40 ^{NS}	50 ^{NS}	2.3	10	11.5	15.7	4.1	2.29	13.7

Typ FH4

Montáž do
nerez plechů
tl. > 1 mm a tvrdosti
do 92 HRB



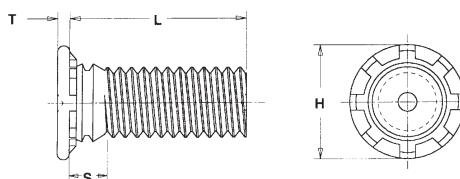
Závít	A +0.08	B ±0.05	C ±0.05	P ±0.25	R ₁ Max.	R ₂ Max.	Matrice
M3	3.05	3.81	4.57	0.25	0.08	0.13	8001678
M4	4.04	4.95	5.82	0.25	0.08	0.13	8001677
M5	5.08	6.15	7.16	0.25	0.08	0.13	8001676



Závít	Typ	Kód závitu	Kód délky "L" ±0.04										tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.08	Max. Ø díry upev. dílech	H ± 0.04	S Max.	Min. vzdál. osy od okraje
M3 x 0.5	FH4	M3	6 ^{NS}	8	10	12	15	18	20 ^{NS}	25 ^{NS}	NA	NA	1 - 2.4	3	3.6	4.6	2.1	5.6
M4 x 0.7	FH4	M4	6 ^{NS}	8	10	12	15	18	20	25	30 ^{NS}	35 ^{NS}	1 - 2.4	4	4.6	5.9	2.4	7.2
M5 x 0.8	FH4	M5	NA	8 ^{NS}	10	12	15	18	20	25	30 ^{NS}	35 ^{NS}	1 - 2.4	5	5.6	6.5	2.7	7.2

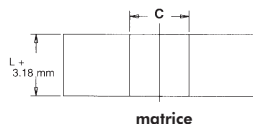
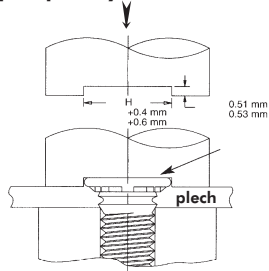
Typ TFH TFHS

Pro plechy tl.
od 0,51 mm

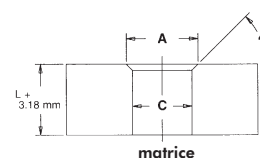
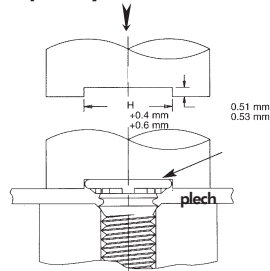


Závít	Typ		Kód závitu	Kód délky "L" ±0.4										Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.08	Max. Ø díry upev. dílech	H ± 0.04	S Max.	T Max.	Min. vzdál. osy od okraje
M3x0.5	TFH	TFHS	M3	6	8	10	12	15	18	20 ^{NS}	25 ^{NS}	NA	NA	0.51	3	3.6	4.5	1.8	0.64	5.6
M4x0.7	TFH	TFHS	M4	NA	8 ^{NS}	10	12	15	18	20 ^{NS}	25 ^{NS}	30 ^{NS}	35 ^{NS}	0.51	4	4.6	5.8	1.8	0.64	7.2
M5x0.8	TFH	TFHS	M5	NA	8 ^{NS}	10	12	15	18	20 ^{NS}	25 ^{NS}	30 ^{NS}	35 ^{NS}	0.51	5	5.6	6.4	2.3	0.64	7.2

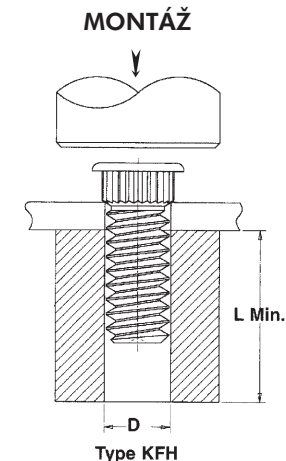
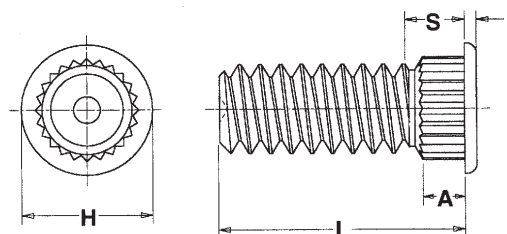
MONTÁŽ
pro plechy tl. > 0,76 mm



MONTÁŽ
pro plechy tl. 0,51-0,76 mm



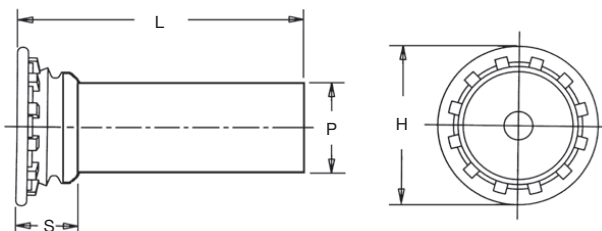
Typ KFH



Závít	Typ	Kód závítu	Kód délky "L" ±0.25							A Max.	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.08	Max. Ø díry upev. dílech	H ± 0.25	S Max.	H ± 0.13	Min. vzdál. osy od okraje	D Ø matrice
M3 X 0.5	KFH	M3	6	8	10	12	15	18	1.65	1.5	3	3.7	4.58	2.3	0.51	3.8	3.1	
M4 X 0.7	KFH	M4	6 ^{NS}	8	10	12	15	18	1.65	1.5	4.2	4.8	5.74	2.3	0.51	5.1	4.1	
M5 X 0.8	KFH	M5	6 ^{NS}	8 ^{NS}	10 ^{NS}	12 ^{NS}	15	18	1.65	1.5	5	5.8	6.6	2.3	0.51	5.3	5.1	

Lisovací čepy bez závitů

Typ FH
FHA
FHS

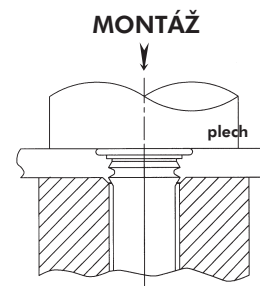
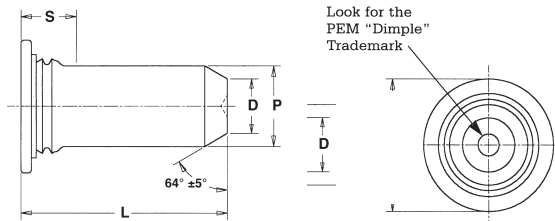


Rozměry závitů a délek

Závit	Typ			Kód závitů	Kód délky "L" ± 0.4										Min. tloušťka plechu	\varnothing díry v plechu $+0.08$	H ± 0.4	S Max.	Min. vzdál. osy od okraje
	ocel	Nerez. ocel	Al-slitina																
3	FH	FHS	FHA	3 mm	6	8	10	12	15	18	20	25	30	NA	1	3.5	5.3	2.3	6.4
4	FH	FHS	FHA	4 mm	NA	8	10	12	15	18	20	25	30	35	1	4.1	6	2.3	7.1
5	FH	FHS	FHA	5 mm	NA	8	10	12	15	18	20	25	30	35	1	5.5	7.5	2.55	7.6

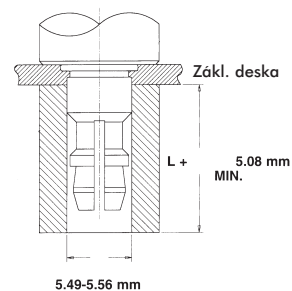
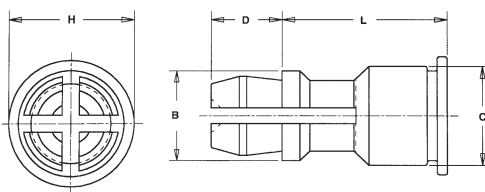
Typ TPS

Distanční vodící čep
materiál: nerez. ocel



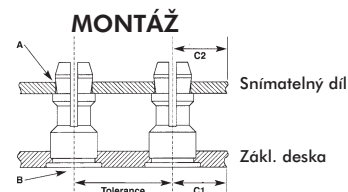
Ø čepu	Typ	Kód Ø čepu	Kód délky "L" ±0.4					Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.08	D ±0.15	H ±0.4	S Max.	Min. vzdál. os od okraje
4	TPS	4mm	8	10	12	16	NA	1	4.5	2.82	6.12	2.29	7.1
5	TPS	5mm	NA	10	12	16	20	1	5.5	3.53	7.19	2.29	7.6
6	TPS	6mm	NA	NA	12	16	20	1	6.5	4.24	8.13	2.29	7.9

Typ SSS
(do plechu)



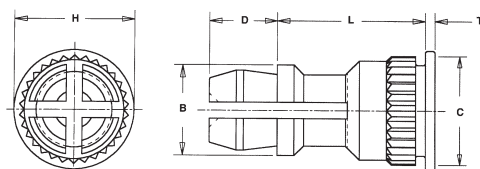
Al-slitina	Typ	ocel	nerez. ocel	\varnothing otvoru ve snímatelném dílu	Kód délky "L" ± 0.13										B ± 0.15	C Max.	D ± 0.13	H ± 0.13
SSA	SSS	SSC		4mm	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	4.77	5.38	3.58	6.35

Typ	Panel 1						Panel 2 Snímatelný díl					
	B \varnothing díry	Materiál	Max. tvrdost	min. tloušťka	C Min. vzdál. od okraje	tolerance vzdálenosti os	A \varnothing díry	Materiál	Max. tvrdost	tloušťka	vzdál. od okraje	
SSA	5.4	Kov	HRB 50	1	6.6	± 0.13	4	PC deska nebo plech	neomezeno	1-1.8	2.5	
SSS			HRB 60									
SSC			HRB 70									

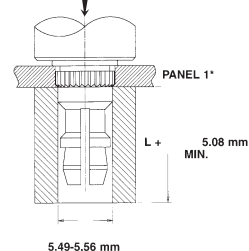


Typ KSSB

do PC desek

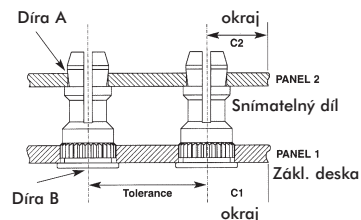


MONTÁŽ



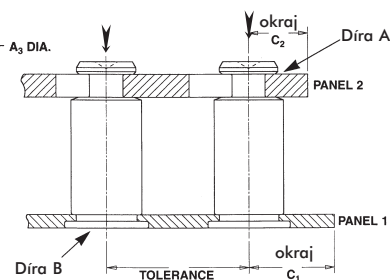
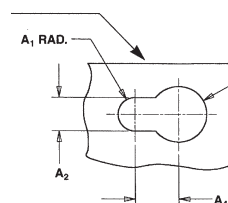
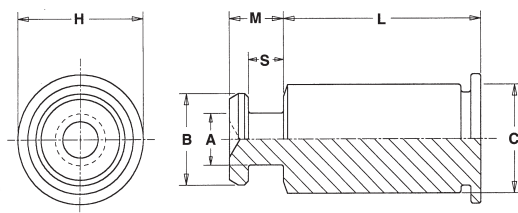
Typ	Kód Ø	Kód délky "L" ± 0.13										B ± 0.13	C ± 0.08	D ± 0.13	H ± 0.13	T ± 0.13
KSSB	4mm	8	10	12	14	16	18	20	22	25	4.77	5.74	3.58	6.35	0.51	

Typ	Panel 1						Panel 2				
	Ø díry	Materiál	Max. tvrdost	min. tloušťka	C _i Min. vzdál. od okraje	tolerance vzdálenosti os	Ø díry	Materiál	Max. tvrdost	tloušťka	vzdál. od okraje
KSSB	5.4	PC deska	HRB 65	1.25	5.6	± 0.13	4	PC deska nebo plech	neomezeno	1-1.8	2.5



Typ SKC

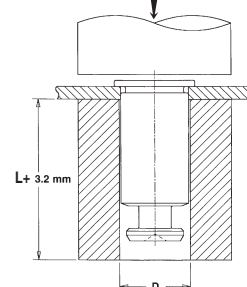
Nerezová ocel



Typ	Kód dířku	Kód délky "L" ± 0.13										A ± 0.08	B ± 0.08	C Max.	S ± 0.08	M Max.	H Nom	D Ø díry v matr.
SKC	61.5	6	8	10	12	14	16	18	20 ^{NS}	22 ^{NS}	25 ^{NS}	2.5	4.5	5.38	1.72	2.75	6.35	5.5

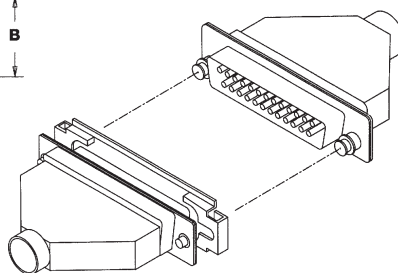
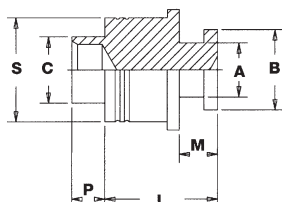
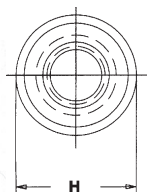
	PANEL 1					PANEL 2							
Typ	B Ø díry	Max. tvrdost	min. tloušťka	C _i Min. vzdál. od okraje	tolerance vzdálenosti os	Díra A				materiál	Rozsah tloušťek	Vzdál. od okraje C ₂ min.	
						A ₁ Nom.	A ₂ ± 0.08	A ₃ ± 0.08	A ₄ Min.				
SKC	5.4	HRB 70	1	6.6	± 0.13	1.5	3	5	3.75	PC Board or Metal	1.45-1.62	4.1	

MONTÁŽ

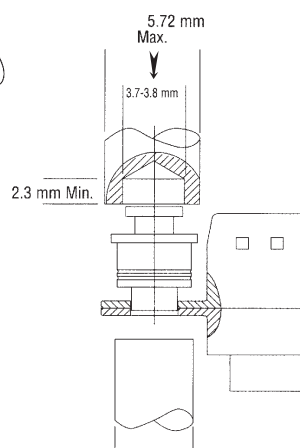


Typ SLPS

Pro spojování konektorů



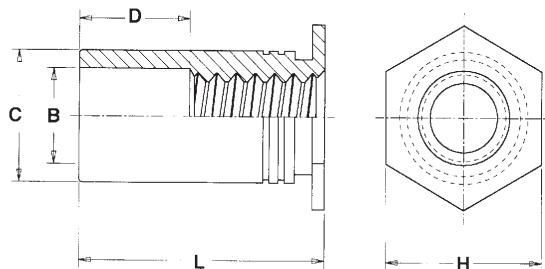
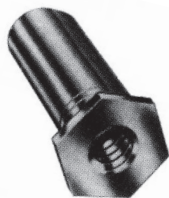
MONTÁŽ



Typ	Kód délky díry	tloušťka plechu	Ø díry v konektoru	A $\pm .003$	B $\pm .003$	C Max.	H Non.	L $\pm .005$	M Max.	P Max.	S $\pm .003$	Min. vzdál. osy od okraje
SLPS	120-172	.036 - .043	.120	.096	.143	.119	.218	.172	.073	.060	.188	.110

Distanční sloupky s vnitřním závitem

Typ SO
SO4
SOA
SOS



Rozměry závitu a délky

Závít	Typ				Kód závítu	Kód délky "L" +0.05 -0.13											
	ocel	Nerez. ocel	Nerez. ocel	Al-slitina													
M3 X 0.5	SO	SO4	SOS	SOA	M3	3	4	6	8	10	12	14	16	18	N/A	N/A	N/A
					3.5M3 ⁽¹⁾												
M3.5 X 0.6					M3.5												
M4 X 0.7					M4												
M5 X 0.8					M5												
D +0.25						0			4			8			11		

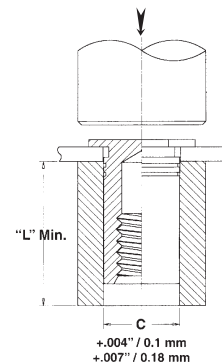
Celkové rozměry SO, SOA, SOS

Kód závitu	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.08	Ø díry B ±0.13	C -0.13	H Nom.	Min. vzdál. osy od okraje
M3	1.02	4.22	3.2	4.2	4.8	6
3.5M3	1.02	5.41	3.2	5.39	6.4	6.8
M3.5	1.02	5.41	3.9	5.39	6.4	6.8
M4	1.27	7.14	4.8	7.12	7.9	8
M5	1.27	7.14	5.35	7.12	7.9	8

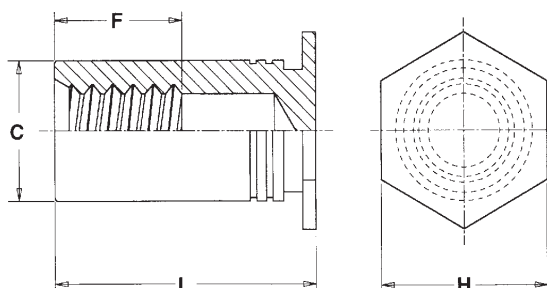
Celkové rozměry SO4

Kód závitu	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.08	Ø díry B 0.13	C -0.13	H Nom.	Min. vzdál. osy od okraje
M3	1.02	4.22	3.25	4.2	4.8	6
3.5M3	1.02	5.41	3.25	5.39	6.4	7.1
M3.5	1.02	5.41	3.9	5.39	6.4	7.1
M4	1.27	7.14	4.8	7.12	7.9	8.4
M5	1.27	7.14	5.35	7.12	7.9	8.4

MONTÁŽ
SO, SO4, SOA, SOS
BSO, BSO4, BSOA, BSOS



Typ BSO
BSO4
BSOA
BSOS



Rozměry závitu a délky

Závít	Typ				Kód závítu	Kód délky "L" +0.05 -0.13											
	ocel	Nerez. ocel	Nerez. ocel	Al- slitina													
M3 X 0.5	BS0	BS04	BS0S	BS0A	M3	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25		
					3.5M3 ⁽¹⁾												
M3.5 X 0.6					M3.5												
M4 X 0.7					M4												
M5 X 0.8					M5												
F min						3.2	4		5	6.5		9.5					

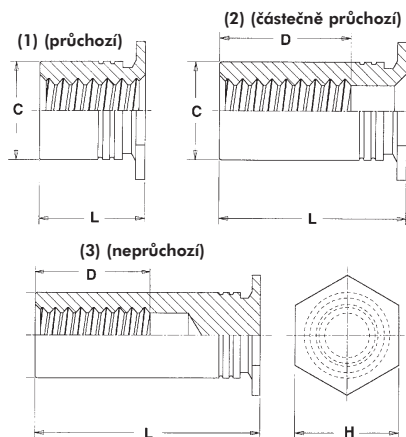
Celkové rozměry BSO, BSOA, BSOS

Kód závitu	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.08	C -0.13	H Nom.	Min. vzdál. osy od okraje
M3	1.02	4.22	4.2	4.8	6
3.5M3	1.02	5.41	5.39	6.4	6.8
M3.5	1.02	5.41	5.39	6.4	6.8
M4	1.27	7.14	7.12	7.9	8
M5	1.27	7.14	7.12	7.9	8

Celkové rozměry BSO4

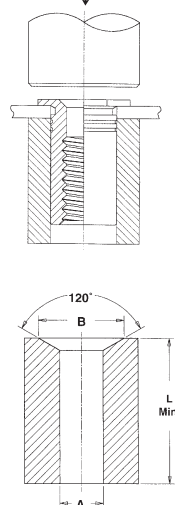
Kód závitu	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.08	C -0.13	H Nom.	Min. vzdál. osy od okraje
M3	1.02	4.22	4.2	4.8	6
3.5M3	1.02	5.41	5.39	6.4	7.1
M3.5	1.02	5.41	5.39	6.4	7.1
M4	1.27	7.14	7.12	7.9	8.4
M5	1.27	7.14	7.12	7.9	8.4

Typ TSO, TSOS, TSOA



Kód závitu	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.08	C -0.13	D min. hloubka závitu	H Nom.	Min. vzdál. osy od okraje
M25	0.63	4.2	4.19	5.2	4.8	5.8
6M25	0.63	5.4	5.38		6.4	7.1
M3	0.63	4.2	4.19	6.2	4.8	5.8
6M3	0.63	5.4	5.38		6.4	7.1
M35	0.63	5.4	5.38	7	6.4	7.1

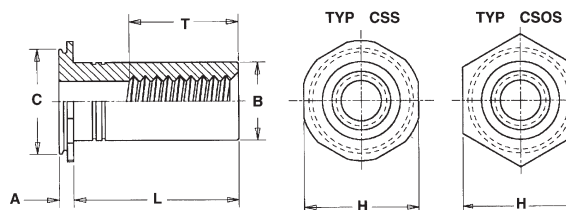
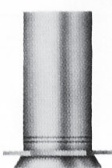
MONTÁŽ TSO, TSOA, TSOS



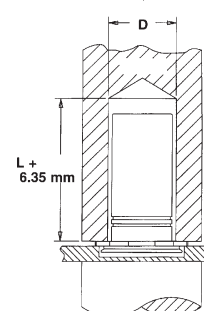
Závít	Typ			Kód závítu	Délka "L" ±0.08										
	ocel	Nerez. ocel	Al-slitina		2.00	3.00	4.00	6.00	8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	19.00
					Kód délky										
M2.5 X 0.45	TSO	TSOS	TSOA	M25 6M25	200 ⁽¹⁾	300 ⁽¹⁾	400 ⁽¹⁾	600 ⁽¹⁾	800 ⁽²⁾	1000 ⁽³⁾	1200 ⁽³⁾	1400 ⁽³⁾	1600 ⁽³⁾	1800 ⁽³⁾	1900 ⁽³⁾
M3 X 0.5	TSO	TSOS	TSOA	M3 6M3	200 ⁽¹⁾	300 ⁽¹⁾	400 ⁽¹⁾	600 ⁽¹⁾	800 ⁽²⁾	1000 ⁽³⁾	1200 ⁽³⁾	1400 ⁽³⁾	1600 ⁽³⁾	1800 ⁽³⁾	1900 ⁽³⁾
M3.5 X 0.6	TSO	TSOS	TSOA	M35	NA	300 ⁽¹⁾	400 ⁽¹⁾	600 ⁽¹⁾	800 ⁽¹⁾	1000 ⁽²⁾	1200 ⁽²⁾	1400 ⁽³⁾	1600 ⁽³⁾	1800 ⁽³⁾	1900 ⁽³⁾

Typ CSS CSOS

Pro zalisování do slepých děr.



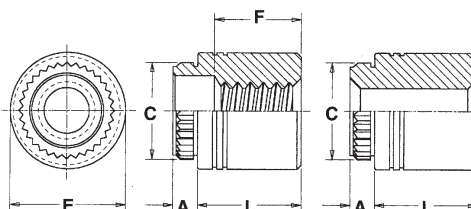
MONTÁŽ



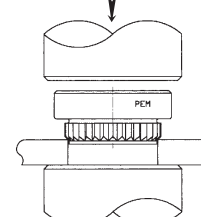
Závít	Typ	Kód závítu	Kód délky "L" +0.05 -0.13										Min. tloušťka plechu	Ø slepé díry	min. hloubka slepé díry		A Max.	B Max.	C Max.	H Nom.	Min. vzdál. osy od okraje
M3 X 0.5	CSS	M3	4 ⁽²⁾	6 ⁽²⁾	8 ⁽²⁾	10 ⁽²⁾	12 ⁽²⁾	16 ⁽²⁾	20 ⁽²⁾	25 ⁽²⁾	1.6	5.41	1.09	5	1.09	4.2	5.38	6.35	4.8		
	CSOS										2.4		1.91								
M4 X 0.7	CSS	M4	4 ⁽²⁾	6 ⁽²⁾	8	10 ⁽²⁾	12 ⁽²⁾	16 ⁽²⁾	20 ⁽²⁾	25 ⁽²⁾	1.6	7.92	1.09	6.5	1.09	6.23	7.9	8.74	6.4		
	CSOS										2.4		1.91								
M5 X 0.8	CSS	M5 ^{NS}	4 ⁽²⁾	6 ⁽²⁾	8 ⁽²⁾	10	12	16 ⁽²⁾	20 ⁽²⁾	25 ⁽²⁾	1.6	8.73	1.09	9.6	1.09	7.37	8.71	9.53	7.2		
	CSOS										2.4		1.91								
M6 X 1	CSOS	M6 ^{NS}	4 ⁽²⁾	6 ⁽²⁾	8 ⁽²⁾	10	12	16 ⁽²⁾	20 ⁽²⁾	25 ⁽²⁾	2.4	9.9	1.91	9.6	1.91	9	9.88	11.11	9.5		

Typ KFE KFSE

Pro elektronické řídicí desky.



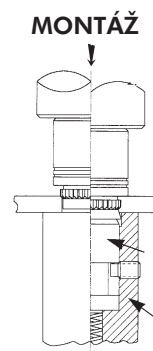
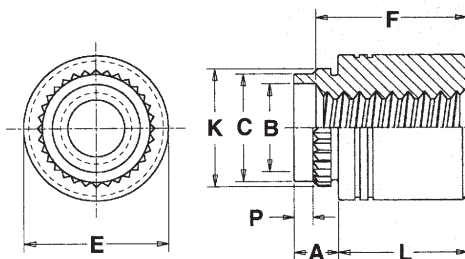
MONTÁŽ



Závit		Typ		Kód závitu	Kód délky "L" ±0.13								A Max.	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.08	C ±0.08	E ±0.13	Min. vzdál. osy od okraje		
		ocel	Nerez. ocel		3	4	6	8	10	12	14	16 ^{NS}								
M3 X 0.5	(3)	KFE	KFSE	M3	3	4	6	8	10	12	14	16 ^{NS}	1.5	1.5	4.2	4.68	5.56	4.4		
	(3)	3.6	KFE	KFSE	3.6	3	4	6 ^{NS}	8 ^{NS}	10 ^{NS}	12 ^{NS}	14 ^{NS}	1.5	1.5	5.4	5.87	7.14	5.5		
	(3)	4.2	KFE	KFSE	4.2 ^{NS}	3	4	6	8	10	12	14	16	1.5	1.5	6.4	6.81	8.74	7.1	
F-min. délka závitu					závit po celé délce								9.5 ± 0.4							

Typ KFB3

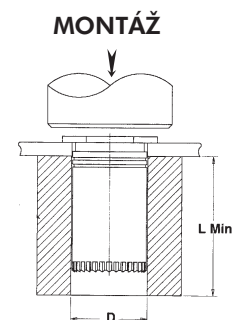
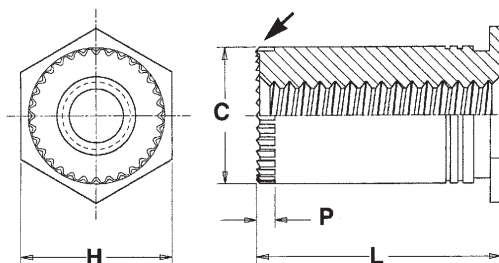
Pro elektronické
řídící desky.



Závít	Typ	Kód závítu	Kód délky "L" ± 0.13										A Max.	tloušťka plechu	\varnothing díry v plechu $+0.13 -0.03$	B ± 0.08	C Max.	E ± 0.13	K ± 0.08	P ± 0.25	Min. vzdál. osy od okraje
M3 X 0.5	KFB3	M3 ¹⁶⁵	2	3	4	6	8	10	12	14	16		2.28	1.27-1.65	4.2	3.2	4.21	5.56	4.55	1	4.33
M4 X 0.7	KFB3	M4 ¹⁶⁵	2	3	4	6	8	10	12	14	16		2.28	1.27-1.65	6.4	5.23	6.4	8.74	6.68	1	6.36
F-min. délka závítu			závit po celé délce										9.5 ± 0.4								

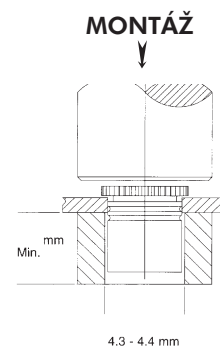
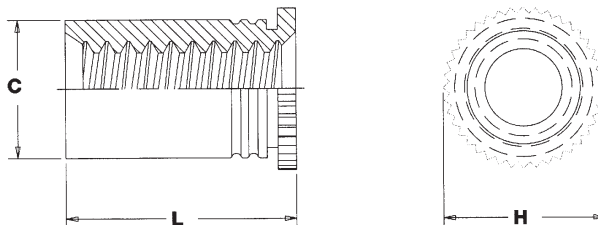
Typ SOSG SOAG

Pro ukostření
elektronických
řídících desek.



Závít	Typ		Kód závítu	Kód délky "L" ± 0.25								Min. tloušťka plechu	\varnothing díry v plechu $+0.08$	C -0.13	H ± 0.25	P Nom.	Min. vzdál. osy od okraje	D \varnothing díry v matici
M3 X 0.5	SOSG	SOAG	3.5M3	3 ¹⁶⁵	4 ¹⁶⁵	6	8	10	12			1	5.4	5.38	6.4	0.76	6.8	5.5

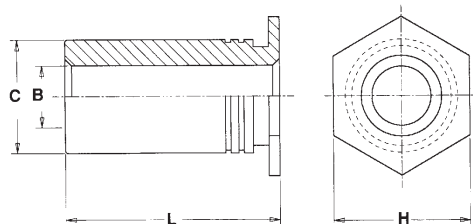
Typ DSO DSOS



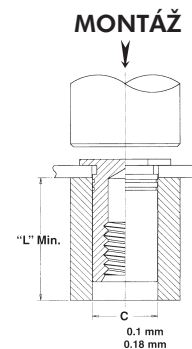
Závít	Typ		Kód závítu	délka	tl. plechu	\varnothing díry v plechu $+0.08$	C -0.13	H Nom.	L $+0.05 -0.13$	Min. vzdál. osy od okraje
M3 x 0.5	DSOS	DSO ¹⁶⁵	M3	$\frac{6.35}{7}$	0.94 - 6.35	4.2	4.19	4.92	$\frac{6.35}{7}$	3.2

Distanční sloupky bez závitů

Typ SO
SOA
SON
SOS



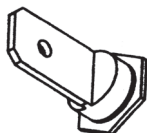
Kód délky	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.08	C -0.13	H Nom.	Min. vzdál. osy od okraje
43.1	1	4.2	4.19	4.8	6
63.1	1	5.4	5.38	6.4	6.8
63.6	1	5.4	5.38	6.4	6.8
83.6	1.3	7.2	7.11	7.9	8
84.1	1.3	7.2	7.11	7.9	8
85.1	1.3	7.2	7.11	7.9	8



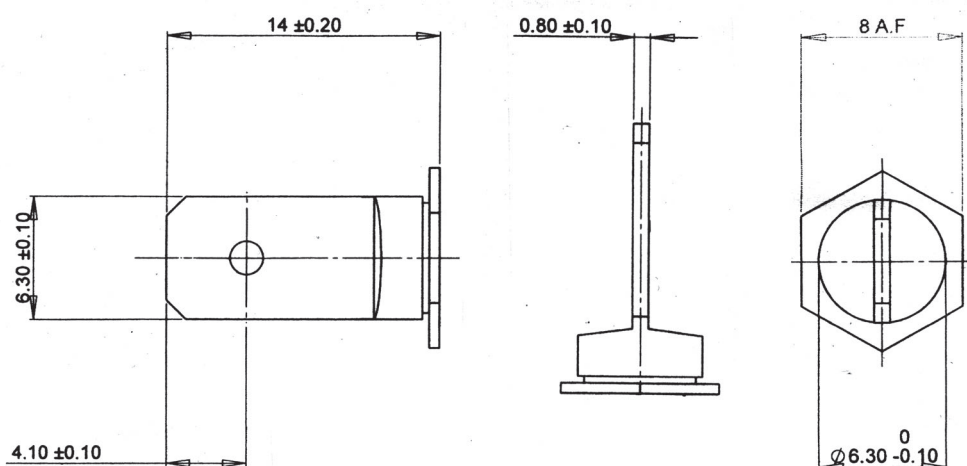
B	Typ				Kód dířku	Kód délky "L" +0.05 -0.13									
	ocel	Zuřlech. ocel	Nerez. ocel	Al- slitina											
3.1	SO	SON	SOS	SOA	43.1	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20
					63.1 ⁽¹⁾										
3.6	SO	SON	SOS	SOA	63.6	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20
					83.6 ⁽¹⁾										
4.1	SO	SON	SOS	SOA	84.1	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20
5.1					85.1										

Lisovací kontakt

Typ LK-K



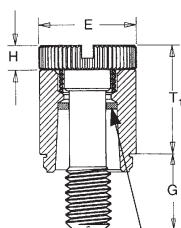
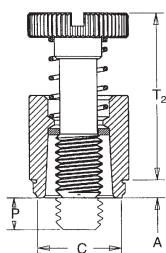
Materiál	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.08	Min. vzdál. osy od okraje	Max. tvrdost plechu
ocel	0.8	6.4	7.3	80 HRB



Neztrafitelné šrouby

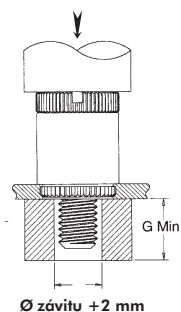
Typ PFK

Pro desky plošných
spojů a plechy
do HRB 70



pojistný plastový
kroužek (modrý)

MONTÁŽ

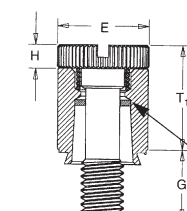
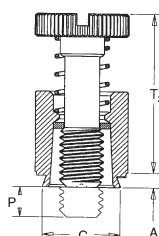


Závit	Typ	Kód závitů	Kód délky šroubu	A Max.	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.08	C ± 0.08	E +0.4 -0.13	G ± 0.4	H ± 0.13	P ± 0.13	T1 Max.	T2 ± 1.02	Min. vzdál. osy od okraje
M3 x 0.5	PFK	M3	40	1.5	1.5	6.75	7.28	8.2	6.4	1.83	0	9.1	13.8	5.1
			62 ^{NS}						9.5		3.2			
			84 ^{NS}						12.7		6.4			

Typ PFC2 PFS2



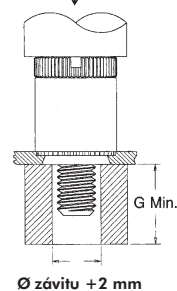
možné
i v černé barvě



pojistný plastový
kroužek (modrý)

Závit	Typ		Kód délky šroubu	Kód závitů	A Max.	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.08	C Max.	E +0.4 -0.25	G ± 0.4	H ± 0.13	P ± 0.4	T1 Max.	T2 ± 1.02	Min. vzdál. osy od okraje
	ocel	nerez. ocel													
M3 x 0.5	PFS2	PFC2	M3	40	1.5	1.5	6.75	6.7	7.9	6.4	1.83	0	9.1	13.8	6.4
				62 ^{NS}						9.5		3.2			
				50						7.9		0			
M4 x 0.7	PFS2	PFC2	M4	72 ^{NS}	1.5	1.5	7.95	7.9	9.5	11.1	2.08	3.2	11.4	17.7	7.9
				94 ^{NS}						14.3		6.4			
				50						7.9		0			
M5 x 0.8	PFS2	PFC2	M5	72 ^{NS}	1.5	1.5	8.75	8.7	10.3	11.1	2.08	3.2	11.4	17.7	8.7
				94 ^{NS}						14.3		6.4			
				60						9.5		0			
M6 x 1	PFS2	PFC2	M6	82 ^{NS}	1.5	1.5	10.5	10.5	11.9	12.7	2.49	3.2	14.6	22.4	9.5
				04 ^{NS}						15.9		6.4			
				60						9.5		0			

MONTÁŽ PFC2, PFS2 PFC2P

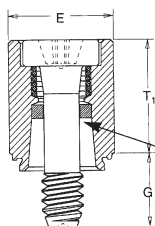
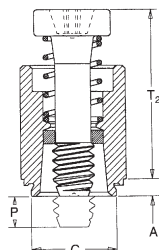


Typ PFC2P

Vyrobeno
z nerez
Pro materiály
do HRB 70



možné
i v černé barvě



pojistný plastový
kroužek (modrý)

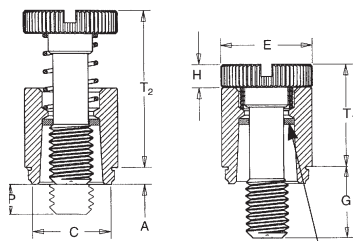
Závit	Typ	Kód délky šroubu	Kód závitů	A Max.	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.08	C Max.	E ± 0.25	G ± 0.4	P ± 0.4	T1 Max.	T2 ± 1.02		Min. vzdál. osy od okraje
M3 x 0.5	PFC2P	M3	40	1.5	1.5	6.75	6.7	7.9	6.4	0	9.4	13.8	#1	6.4
			62 ^{NS}						9.5	3.2				
			50						7.9	0				
M4 x 0.7	PFC2P	M4	72 ^{NS}	1.5	1.5	7.95	7.9	9.5	11.1	3.2	12.2	17.8	#2	7.9
			94 ^{NS}						14.3	6.4				
			50						7.9	0				
M5 x 0.8	PFC2P	M5	72 ^{NS}	1.5	1.5	8.75	8.7	10.3	11.1	3.2	12.4	17.8	#2	8.7
			94 ^{NS}						14.3	6.4				
			60						9.5	0				
M6 x 1	PFC2P	M6	82 ^{NS}	1.5	1.5	10.5	10.46	11.9	12.7	3.2	15.7	23	#3	9.5
			04 ^{NS}						15.9	6.4				
			60						9.5	0				

Typ PF31 PF32

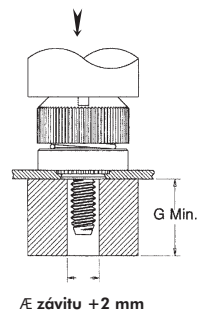
Pro materiály
do HRB 60



možné
i v čiernej farbe



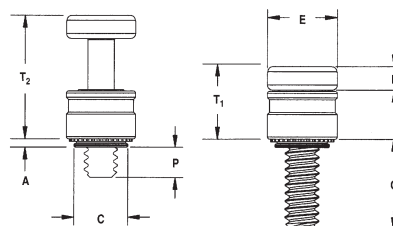
MONTÁŽ



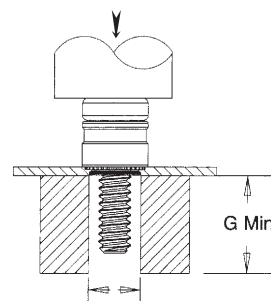
Æ závitů + 2 mm

Závit	Typ	Kód závitů	Kód délky šroubu	A Max.	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.08	C Max.	E +0.4 -0.13	G ±0.4	H ±0.13	T1 Max.	T2 ±0.4	Min. vzdál. osy od okraje
M3 x 0.5	PF31 ¹⁵	M3	30	0.97	1	5.5	5.47	10.3	7.6	5.1	8.3	15.3	6.6
	PF32			1.47	1.5								
M4 x 0.7	PF31	M4	30	0.97	1	6.4	6.37	11.9	7.6	5.3	8.4	15.4	7.4
	PF32			1.47	1.5								
M5 x 0.8	PF31	M5	30	0.97	1	8	7.97	13.5	7.6	5.6	8.5	15.4	8.4
	PF32			1.47	1.5								
M6 x 1	PF32 ¹⁵	M6	35	1.47	1.5	9.5	9.47	15.9	8.9	6.1	9.7	17	9.7

Typ PFHV



MONTÁŽ



Æ závitů + 2 mm

Závit	Typ	Kód závitů	Kód délky šroubu	A Max.	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.08	C Max.	E ±0.25	G ±0.64	H ±0.13	P ±0.4	T1 Nom.	T2 Nom.	Driver Size	Min. vzdál. osy od okraje
M3x0.5	PFHV	M3	0	0.86	0.92	5.5	5.47	6.95	5.55	2.03	0	6.69	11.25	#1	5.8
			1												
M3.5x0.6	PFHV	M3.5	0	0.86	0.92	6	5.97	7.45	6.01	2.34	0	7.45	12.47	#2	6.3
			1												
M4x0.7	PFHV	M4	0	0.86	0.92	6.4	6.37	7.85	6.59	2.79	0	8.5	14.1	#2	6.7
			1												

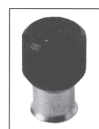
Typ PF11 PF12



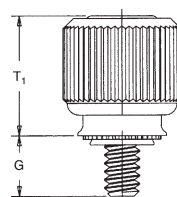
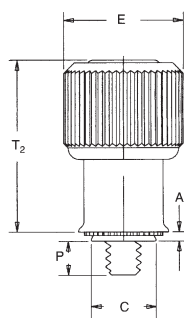
Typ PF11



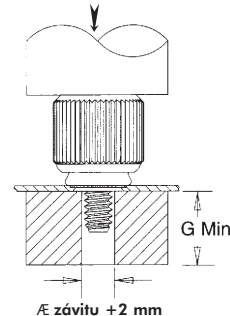
Typ PF12



možné
i v čiernej farbe



MONTÁŽ

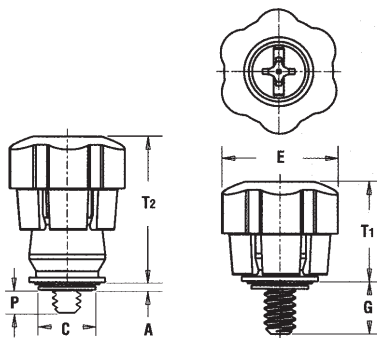


Æ závitů + 2 mm

Závit	Typ		Kód závitů	Kód délky šroubu	A Max.	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.08	C Max.	E ± 0.25	G ± 0.64	P ± 0.64	T ₁ Nom.	T ₂ Nom.		Min. vzdál. osy od okraje
M3 x 0.5	PF11	PF12	M3	0	0.92	0.92	5.56	5.53	10.46	5.08	0	7.87	11.94	#1	7.1
				1						6.6	1.52				
				2						8.13	3.05				
M3.5 x 0.6	PF11	PF12	M3.5	0	0.92	0.92	6.35	6.32	11.25	5.84	0	11.18	16.26	#2	7.37
				1						7.37	1.52				
				2						8.89	3.05				
M4 x 0.7	PF11	PF12	M4	0	0.92	0.92	7.92	7.9	12.85	5.84	0	11.3	16.3	#2	8.4
				1						7.37	1.52				
				2						8.89	3.05				
M5 x 0.8	PF11	PF12	M5	0	0.92	0.92	7.92	7.9	12.85	5.84	0	11.3	16.3	#2	8.4
				1						7.37	1.52				
				2						8.89	3.05				
M6 x 1	PF11	PF12	M6	0	0.92	0.92	9.53	9.5	14.55	7.37	0	13.5	20.3	#3	11.7
				1						8.89	1.52				
				2						10.41	3.05				

Typ PFP

Plastová hlava
černá barva
(jiné barvy
na zvl. objednávku)



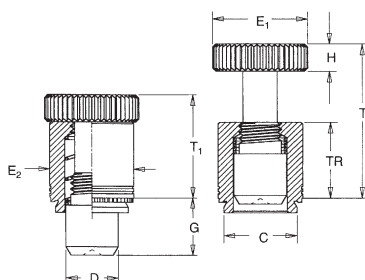
Závít	Typ	Kód závítu	Kód délky šroubu	A Max.	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.08	C Max.	E ± 0.25	G ± 0.64	P ± 0.64	T ₁ Nom.	T ₂ Nom.	Min. vzdál. osy od okraje	
M3 x 0.5	PFP	M3	0 1	0.92	0.92	5.16	5.13	13.77	5.84 7.37	0 1.52	11.07	16.15	#1	5.4 .38
M3.5 x 0.6	PFP	M3.5	0 1	0.92	0.92	5.56	5.53	13.77	5.84 7.37	0 1.52	11.07	16.15	#2	5.8 .51
M4 x 0.7	PFP	M4	0 1	0.92	0.92	6.35	6.32	15.09	5.84 7.37	0 1.52	11.07	16.15	#2	6.7 .51

Typ PTL2

Lze zajistit
v otevřené poloze.
Pro plechy
do HRB 80.

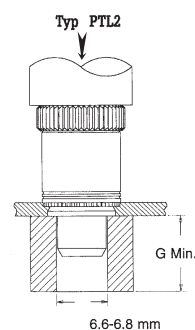


možné
i v černé barvě



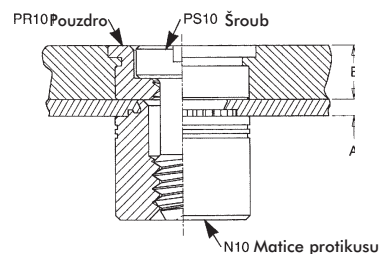
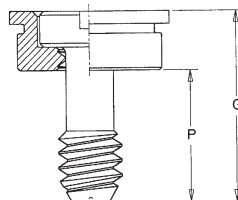
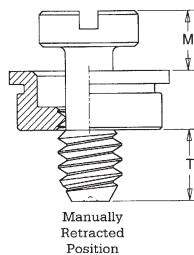
Závít	Kód Ø	Kód délky	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.08	C Max.	D - 0.13	E ₁ + 0.13 - 0.25	E ₂ + 0.13 - 0.25	G ± 0.25	H ± 0.25	T ₁ ± 0.25	T ₂ ± 1.02	TR ± 0.13	Min. vzdál. osy od okraje
PTL2	04	4	1.5	8.3	8.3	6.35	12.7	10.3	7.9	4.3	15.1	22.7	10.9	8.6

MONTÁŽ



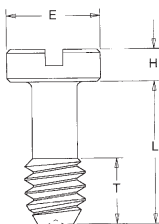
Typ PF10

Lze zajistit
v otevřené poloze.
Pro plechy do HRB 80.



Typ PS10

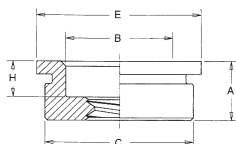
Šroub



Závít	Typ	Kód závítu	Kód délky	E Nom.	H + 0.05 - 0.15	L ± 0.25	T Nom.
M3 x 0.5	PS10	M3	40	4.7	1.9	8.3	3.3
M4 x 0.7	PS10	M4	40	6.3	1.9	8.3	3.3
M5 x 0.8	PS10	M5	40	7.1	1.9	8.3	3.3

Typ PR10

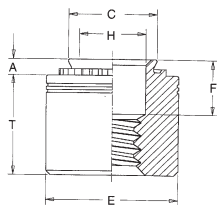
Pouzdro



Závít	Typ	Kód závítu	A Max.	Min. tloušťka plechu	Min. tl. pro zapuštění	Ø díry v plechu +0.08	B Nom.	C Max.	E Nom.	H Nom.	Min. vzdál. osy od okraje
M3 x 0.5	PR10	M3	3.15	1.4	3.2	7.1	5	7.08	7.9	2	7.9
M4 x 0.7	PR10	M4	3.15	1.4	3.2	8.75	6.5	8.71	9.5	2	8.7
M5 x 0.8	PR10	M5	3.15	1.4	3.2	9.5	7.4	9.47	10.3	2	9.2

Typ N10

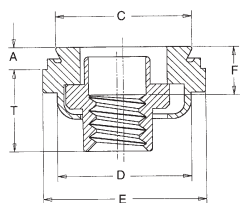
matice
protikusu



Závít	Typ	Kód závítu	Kód dířku	A Max.	Min. tlouřtřka plechu	Ø dířky v plechu +0.08	C Max.	E Nom.	F ± 0.25	H Nom.	T ± 0.13	Min. vzdāl. osy od okraje
M3 x 0.5	N10	M3	1	0.97	1	4.75	4.73	7.1	3.3	3.2	6	5.6
M4 x 0.7	N10	M4	1	0.97	1	6.4	6.38	8.7	3.3	4.7	6	7.1
M5 x 0.8	N10	M5	1	0.97	1	7	6.96	9.5	3.3	5.4	6	7.9

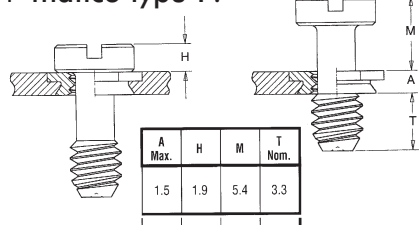
Typ F10

plovoucí
matice

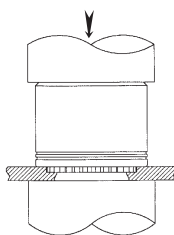


Závít	Typ	Kód závítu	Kód dířku	A Max.	Min. tlouřtřka plechu	Ø dířky v plechu +0.08	C Max.	D Max.	E Max.	F ± 0.25	T ± 0.25	Min. vzdāl. osy od okraje
M3 x 0.5	F10 ^{MS}	M3	1	0.97	1	7.4	7.34	7.4	9.1	2.6	5.1	7.6
M4 x 0.7	F10 ^{MS}	M4	1	0.97	1	9.4	9.3	9.3	11.2	2.6	4.9	8.7
M5 x 0.8	F10 ^{MS}	M5	1	0.97	1	10.3	10.27	10.27	11.2	2.6	4.9	9

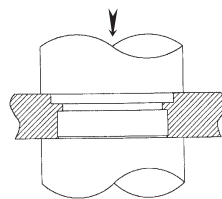
Mořné pouřítí PS10 + matice typu F:



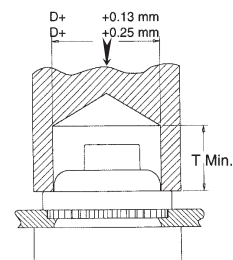
Typ N10



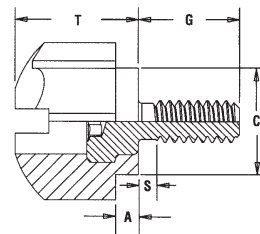
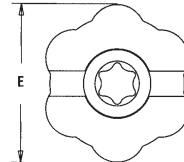
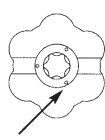
MONTÁř
Typ PR10



Typ F10



Typ PFT- řroub s plastovou hlavou černá barva (jiné barvy na zvl. objednávku)

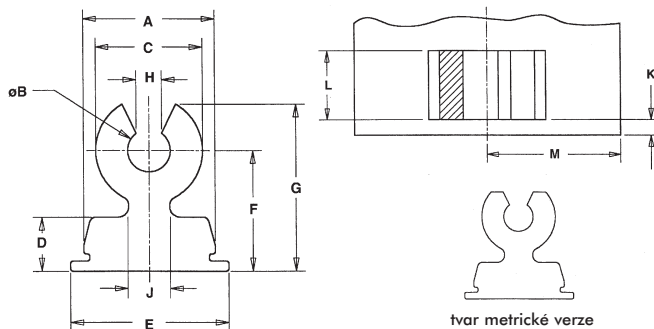
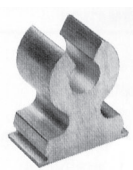


Závít	Typ		Kód závítu	Kód délky šroubu	A ± 0.25	C ± 0.40	E ± 0.40	G ± 0.64	S Max.	T ± 0.40			
M3 x 0.5	PFT	L	M3	0 1	1.91	8.89	12.7	8.5 12.7	1.05	10.34	#10	3.73	1
M3.5 x 0.6	PFT	L	M3.5	0 1	1.91	8.89	12.7	8.5 12.7	1.25	10.34	#15	3.96	1.3
M4 x 0.7	PFT	L	M4	0 1	1.91	10.16	14.73	8.5 12.7	1.45	11.71	#20	4.78	1.6
M5 x 0.8	PFT	L	M5	0 1	1.91	10.16	14.73	8.5 12.7	1.65	11.71	#20	5.28	1.6

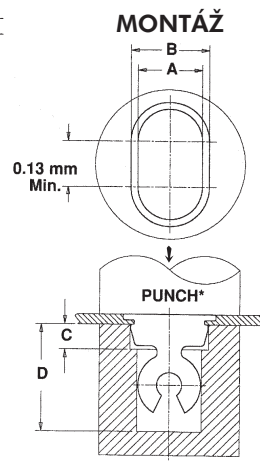
Pravoúhlé stavební prvky

Typ RAA (samořezný)

Pro rychlou montáž
pravoúhlých prvků



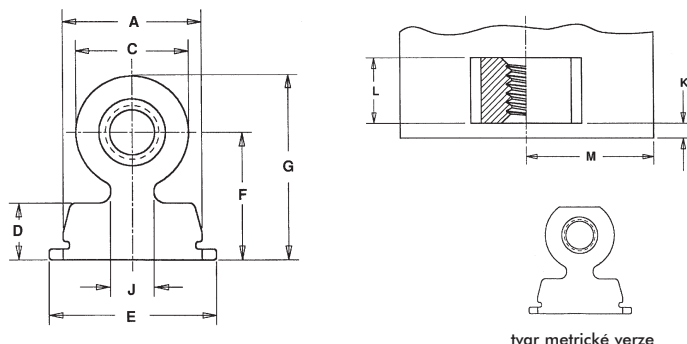
Ø šroubu nebo závitů	Rozměry matrice				Obj. č. matrice
	A ±0.03	B ±0.03	C ±0.1	D Min.	
M3	6.53	8.02	2.54	10.8	8002713
M4	9.07	10.03	2.54	12.7	8002714



Závit šroubu	Typ	Material	Kód závitů	Kód výšky	Kód L ±0.08	Kód délky	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.05 -0.03	A ±0.08	øB ±0.1	C Nom.	D Nom.	E ±0.15	F ±0.15	G Nom.	H ±0.18	J Nom.	Min. vzdál. osy od okraje K	Min. vzdál. osy od okraje M
M3 x 0.5	RA	A	M3	7	4	3.9	1	8 x 4	7.9	2.77	6.35	3.18	9.42	7	9.27	1.5	2.87	1.02	9.1
					6	5.9		8 x 6											10.7
					7	6.9		10 x 7											14.7
M4 x 0.7	RA	A	M4	9	7	6.9	1	10 x 7	9.9	3.68	8.89	3.18	11.43	9	12.19	1.97	4.06	1.02	14.7
					8	8.9		10 x 9											16.3
					9	8.9		10 x 9											16.3

Typ RAS (se závitěm)

Pro rychlou montáž
pravoúhlých prvků

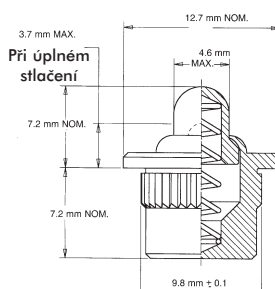
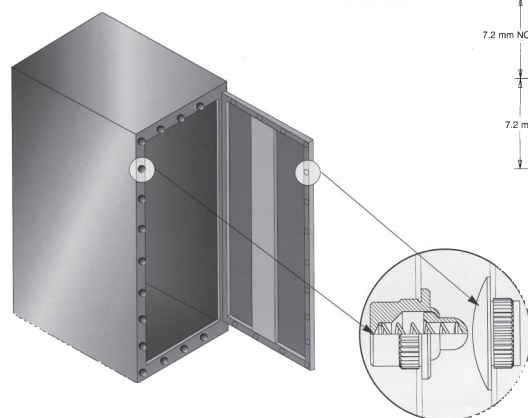


Závit šroubu	Typ	Material	Kód závitů	Kód výšky	Kód délky	Kód L ±0.08	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.05 -0.03	A ±0.08	C Nom.	D Nom.	E ±0.15	F ±0.15	G Nom.	J Nom.	Min. vzdál. osy od okraje K	Min. vzdál. osy od okraje M
M3 x 0.5	RA	S	M3	7	3	2.9	1	8 x 3	7.9	6.35	3.18	9.47	7	9.27	2.87	1.02	7.6
					4	3.9		8 x 4									9.1
					6	5.9		8 x 6									10.7
M4 x 0.7	RA	S	M4	9	4	3.9	1	10 x 4	9.9	8.89	3.18	11.48	9	12.19	4.06	1.02	10
					7	6.9		10 x 7									14.7
					9	8.9		10 x 9									16.3

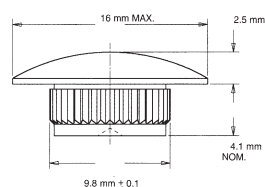
WAVEGARD

Zajišťuje spolehlivé ukostření

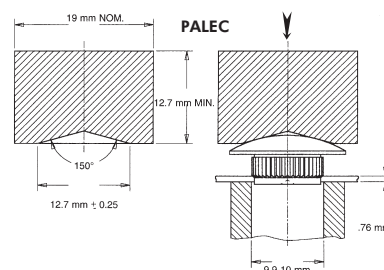
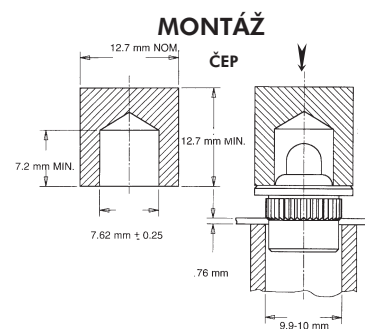
Systém pro odvádění el. náboje



WAVEGARD ČEP
označení: DPRS

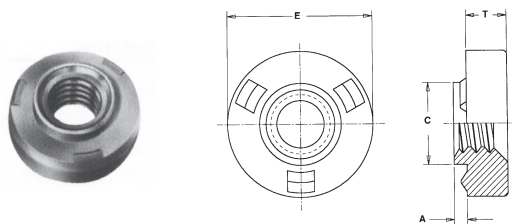


WAVEGARD PALEČ
označení: DBRS



Přivařovací matice

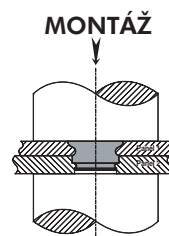
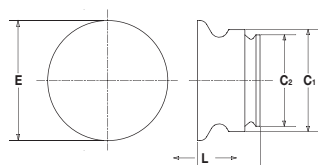
Typ WN, WNS (samožaváděcí)



Závít	Typ		Kód závítu	Kód díku	A Max.	Min. tloušťka plechu	Ø díry v plechu +0.1	C Max.	E -0.25	T ±0.1	Min. vzdál. osy od okraje
	ocel	nerez. ocel									
M3X0.5	WN	WNS	M3	0	0.76	0.77	4.4	4.37	7.85	1.5	4.47
M4X0.7	WN	WNS	M4	0	0.76	0.77	5.6	5.57	9.4	2.6	5.2
M5X0.8	WN	WNS	M5	0	0.76	0.77	6.4	6.33	11.2	3.8	5.65
M6X1	WN	WNS	M6	0	1.24	1.25	8.1	8.03	13.2	4.6	6.7

Bodovací čep

Typ SF

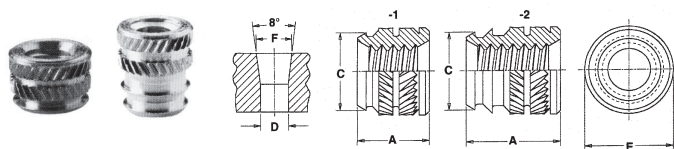


Typ a velikost	Kód tloušťky	Panel 1 tloušťka ± 0.08 mm	Panel 1 Ø díry + 0.08 mm	Panel 2 tloušťka + 0.08 mm	Panel 2 Ø díry + 0.08 mm	C ₁ Max.	C ₂ Max.	E Max.	L Max.	Min. vzdálenost osy od okraje
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
SF-3	0.8	0.8	3.0	0.8	2.5	2.97	2.46	3.53	1.50	2.54
SF-3	1.0	1.0	3.0	1.0	2.5	2.97	2.46	3.76	1.90	2.54
SF-3	1.2	1.2	3.0	1.2	2.5	2.97	2.46	3.76	2.31	2.54
SF-3	1.6	1.6	3.0	1.6	2.5	2.97	2.46	3.76	3.12	2.54
SF-5	0.8	0.8	5.0	0.8	4.0	4.98	3.97	5.56	1.50	3.56
SF-5	1.0	1.0	5.0	1.0	4.0	4.98	3.97	5.56	1.90	3.56
SF-5	1.2	1.2	5.0	1.2	4.0	4.98	3.97	5.56	2.31	3.56
SF-5	1.6	1.6	5.0	1.6	4.0	4.98	3.97	5.56	3.12	3.56

Závitové vložky do plastů

Typ IUB, IUC

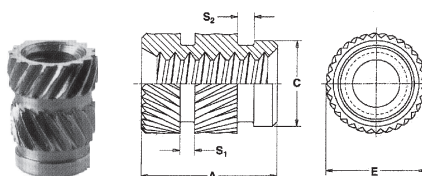
Ultrazvukem lisovaná závitová vložka do plastů.



Závit	Typ		Kód závitů	Kód délky	A = ± 0,13	E = ± 0,13	C Prům. dířku = ± 0,13	Velikost díry v materiálu		
	Mosaz	Nerez. ocel						Min. hloubka	D = ± 0,05	F = ± 0,05
M2,5 x 0,45	IUB	IUC	M2,5	1	3,43	4,37	3,99	4,44	3,89	4,04
				2	5,56		3,78	6,58	3,58	
M3 x 0,5	IUB	IUC	M3	1	3,43	4,37	3,99	4,44	3,89	4,04
				2	5,56		3,78	6,58	3,58	
M3 x 0,5	IUBB	IUCC	M3	1	3,81	5,56	5,16	4,83	5,05	5,23
				2	6,4		4,83	7,42	4,7	
M3,5 x 0,6	IUB	IUC	M3,5	1	3,81	5,56	5,16	4,83	5,05	5,23
				2	6,4		4,83	7,42	4,7	
M4 x 0,7	IUB	IUC	M4	1	4,7	6,35	5,84	5,72	5,74	5,94
				2	7,92		5,41	8,94	5,28	
M5 x 0,8	IUB	IUC	M5	1	5,72	7,54	6,91	6,74	6,78	7,03
				2	9,53		6,38	10,55	6,25	
M5 x 0,8	IUBB	IUCC	M5	1	6,71	8,33	7,82	7,72	7,7	8
				2	11,1		7,16	12,12	7,06	
M6 x 1	IUB	IUC	M6	1	7,62	9,52	8,99	8,64	8,86	9,22
				2	12,7		8,43	13,72	8,15	
M8 x 1,25	IUB	IUC	M8	1	8,51	11,91	11,15	9,53	10,95	11,38
				2	14,27		10,31	15,29	10,19	

Typ IUTB, IUTC

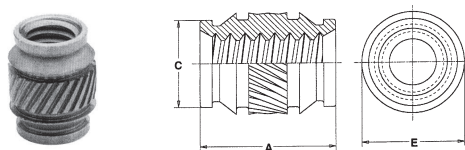
Ultrazvukem lisovaná závitová vložka do plastů.



Závit	Typ		Kód závitů	A ± 0,13	E ± 0,23	C Prům. dířku = ± 0,13	S ₁ Nom.	S ₂ Nom.	Velikost díry v materiálu	
	Mosaz	Nerez. ocel							Min. hloubka	Prům. díry = + 0,08
M2 x 0,4	IUTB	IUTC	M2	4	3,48	3,07	0,79	0,79	4,76	3,23
M2,5 x 0,45	IUTB	IUTC	M2,5	5,74	4,55	3,89	0,79	0,79	6,5	3,98
M3 x 0,5	IUTB	IUTC	M3	5,74	4,55	3,89	0,79	0,79	6,5	3,98
M3,5 x 0,6	IUTB	IUTC	M3,5	7,14	5,33	4,65	0,79	0,79	7,9	4,81
M4 x 0,7	IUTB	IUTC	M4	8,15	6,17	5,51	0,79	1,02	8,91	5,67
M5 x 0,8	IUTB	IUTC	M5	9,52	6,93	6,27	1,17	1,17	10,28	6,43
M6 x 1	IUTB	IUTC	M6	12,7	8,69	7,87	1,17	1,58	13,46	8,03

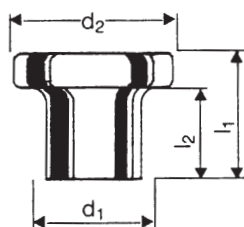
Typ ISB, ISC

Ultrazvukem lisovaná závitová vložka do plastů.



Závit	Typ		Kód závitů	A ± 0,13	E ± 0,13	C ± 0,08	Velikost díry v materiálu	
	Mosaz	Nerez. ocel					Hloubka díry	Prům. díry +0,08
M3 x 0,5	ISB	ISC	M3	5,74	4,62	3,89	6,5	3,99
M4 x 0,7	ISB	ISC	M4	8,15	6,22	5,51	8,92	5,6
M5 x 0,8	ISB	ISC	M5	9,52	7,01	6,3	10,92	6,4
M6 x 1	ISB	ISC	M6	12,7	8,58	7,9	13,46	8

T



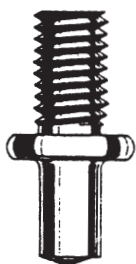
T-čepy

Materiál: ocel St 37-3K (poměděný povrch)
nerez 1.4301/1.4303

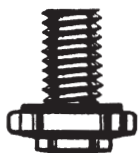
d ₁ [mm]	l ₁ [mm]	Art. číslo	d ₂ [mm]	l ₂ [mm]
3	4,0 5,4	14-03-94	5,05 5,05	3,0 4,35

d ₁ [mm]	l ₁ [mm]	Art. číslo	d ₂ [mm]	l ₂ [mm]
3	4,0 5,4	14-02-47 14-02-37	5,05 5,05	3,0 4,35
5	10	14-02-56	9,0	8,2

SC-KRB



Navařovací kolíky s přírubou a závitem



Navařovací kolíky s přírubou bez ochranné krytky



Navařovací kolíky s přírubou s ochrannou krytkou

W-TOP

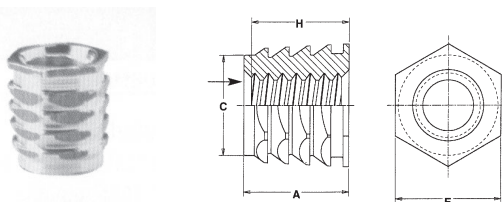
Navařovací kolík se závitem M6 x 20 a M6 x 25

Materiál: ocel St 37-3K (poměděný povrch)



Typ NFPA, NFPC

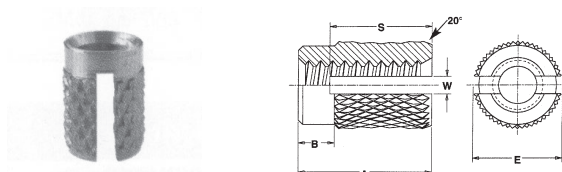
Montáž zalisováním do plastu.
Šestihranný dřík



Závit	Typ		Kód závitů	A Max.	Min. tloušť. plechu	Prům. díry v plechu	C Max.	E ± 0.13
	Nerez. ocel	Aluminium						
M3 x 0.5	NFPC	NFPA	M3	5.84	6.1	4.7	4.75	4.75
M3.5 x 0.6	NFPC	NFPA	M3.5	5.84	6.1	4.7	4.75	4.75
M4 x 0.7	NFPC	NFPA	M4	6.73	7	6.35	6.2	6.35
M5 x 0.8	NFPC	NFPA	M5	6.73	7	6.35	6.2	6.35
M6 x 1	NFPC	NFPA	M6	8	8.3	7.92	7.65	7.92
M8 x 1.25	NFPC	NFPA	M8 ^{NS}	9.27	9.7	9.53	9.3	9.53

Typ PPB

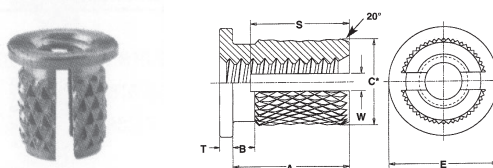
Montáž zalisováním do plastu.



Závit	Typ Mosaz	Kód závitů	Kód délky	A ± 0.13	E Nom.	B ± 0.4	S ± 0.4	W ± 0.4	Velikost díry v materiálu	
									Min. hloubka	Prům. díry ± 0.05
M3 x 0.5	PPB	M3	1	4.77	3.96	1.1	3.6	0.5	5.77	4
			2	6.35		1.5	4.8		7.35	
M4 x 0.7	PPB	M4	1	6.35	5.48	1.5	4.8	1.2	7.35	5.6
			2	7.95		1.9	6		8.95	
M5 x 0.8	PPB	M5	1	7.95	6.35	1.9	6	1.6	8.95	6.4
			2	9.52		2.3	7.1		10.52	
M6 x 1	PPB	M6	1	11.12	7.95	2.7	8.4	2	12.12	8
			2	12.7		3	9.5		13.7	

Typ PFLB

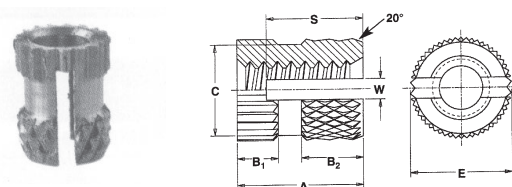
Montáž zalisováním do plastu. Plochá hlava



Závit	Typ Mosaz	Kód závitů	Kód délky	A ± 0.13	E ± 0.13	C ± 0.25	T ± 0.13	B ± 0.25	S ± 0.4	W ± 0.4	Velikost díry v materiálu	
											Min. hloubka	Prům. díry ± 0.05
M3 x 0.5	PFLB	M3	1	4.22	5.56	4.22	0.55	0.55	3.6	0.5	5.22	4
			2	5.8							6.8	
M4 x 0.7	PFLB	M4	1	6.25	7.13	5.84	0.88	0.88	5.3	1.2	7.25	5.6
			2	7.07							8.07	
M5 x 0.8	PFLB	M5	1	6.86	7.95	6.65	1.09	1.09	6	1.6	7.86	6.4
			2	8.43							9.43	
M6 x 1	PFLB	M6	1	9.83	9.52	8.33	1.27	1.27	8.4	2	10.83	8
			2	11.43							12.43	

Typ PKB

Montáž zalisováním do plastu.
Hluboké rýhování.



Závit	Typ Mosaz	Kód závitů	A ± 0.13	E Nom.	C ± 0.25	B ₁ ± 0.25	B ₂ ± 0.25	S ± 0.4	W ± 0.4	Velikost díry v materiálu	
										Min. hloubka	Prům. díry ± 0.05
M3 x 0.5	PKB	M3	4.77	3.96	3.47	1.42	2	3.56	0.5	5.25	3.96
M4 x 0.7	PKB	M4	7.92	5.56	4.97	2.38	3.32	5.97	1.19	8.97	5.56
M5 x 0.8	PKB	M5	9.52	6.35	5.94	2.84	4.01	7.11	1.57	10.54	6.35
M6 x 1	PKB	M6	12.7	7.92	7.39	3.81	5.33	9.53	1.98	13.71	7.92

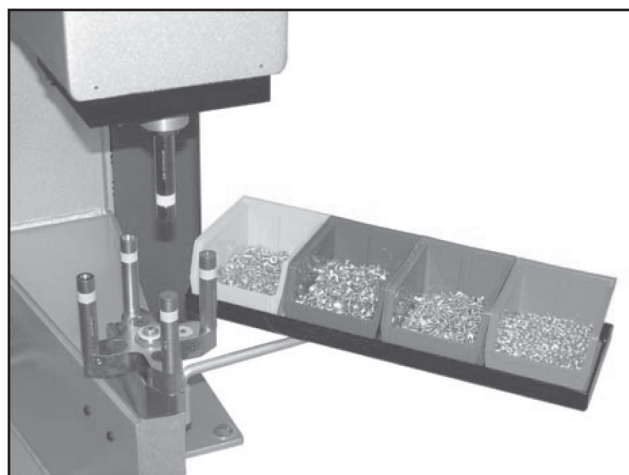
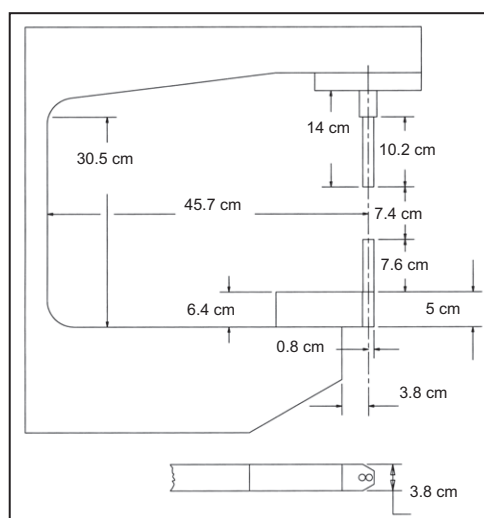
PEMSERTER - lisy pro montáž lisovacích prvků

SERIE 4



Základní technické údaje:

Max. lisovací síla:	53,4 kN
Přenos síly:	pneumatický
Pracovní tlak:	6-7 bar
Vyložení rámu:	45,7 cm
Výška (vč. Stojanu):	165 cm
Hmotnost (vč. Stojanu):	372 kg



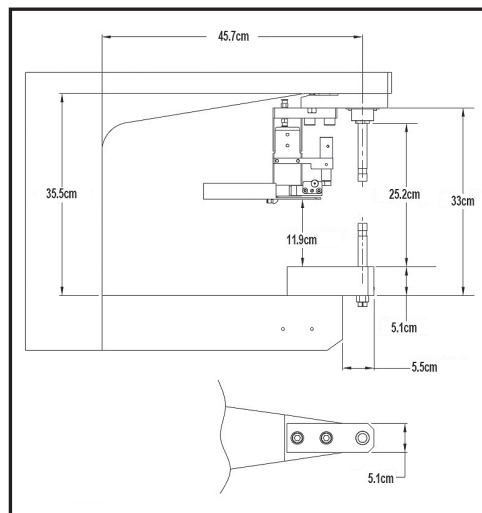
Karuselová matrice na zvl. objednávku.

PEMSERTER SERIE 4 AF s automatickým podavačem



Základní technické údaje:

Max. lisovací síla:	53,4 kN
Přenos síly:	pneumatický
Pracovní tlak:	6-7 bar
Vyložení rámu:	45,7 cm
Výška (vč. Stojanu):	165 cm
Hmotnost (vč. Stojanu):	390 kg



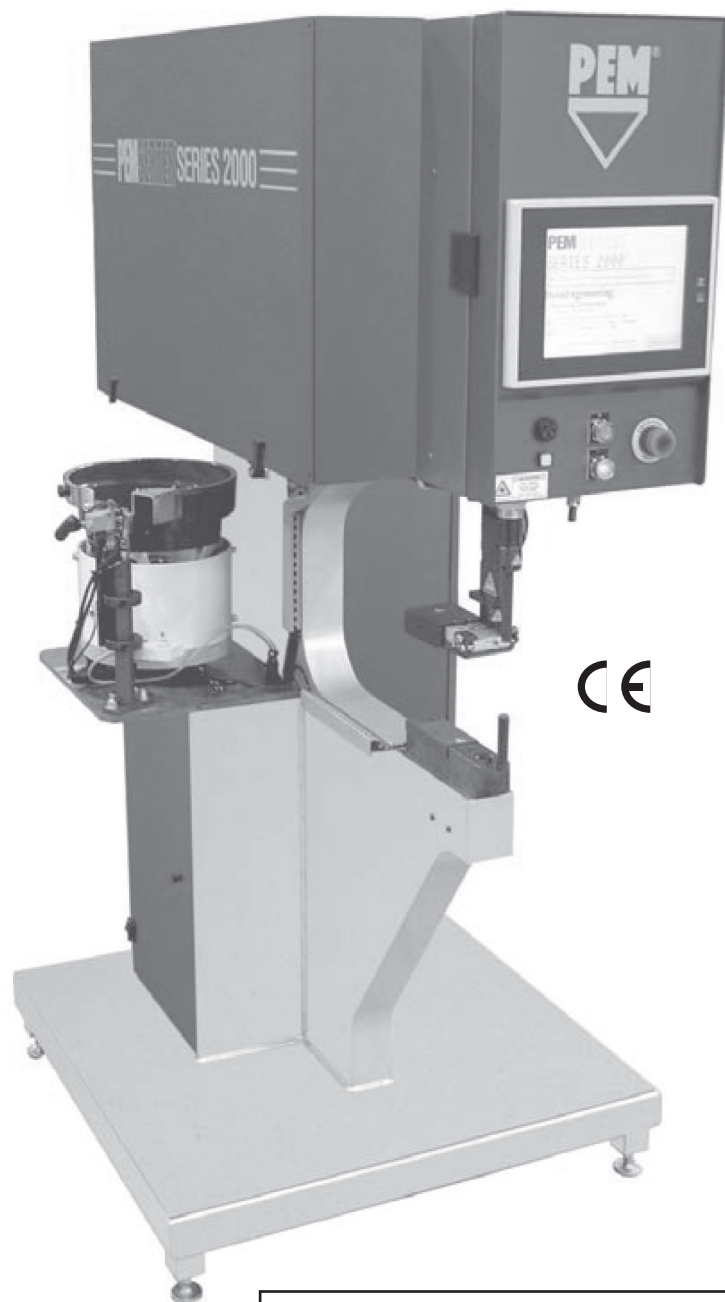
MICRO-MATE® Press

Ruční kleště pro lisovací matice PEM M2 - M5.
Sada obsahuje i střížníky a matrice
pro prostřihování potřebných otvorů.

Rozsah:	lisovací matice do M5
Hmotnost:	1,25 kg
Max. lis. Síla:	cca 11,1 kN



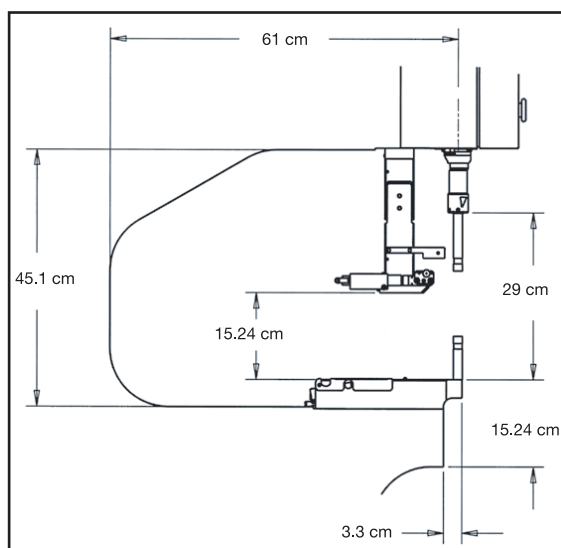
PEMSERTER SERIE 2000



Lis s automatickým podáváním lisovacích prvků

Základní technické údaje:

Max. lisovací síla:	71,2 kN
Přenos síly:	pneumaticko-hydraulický
Pohon:	pneumatický
Prac. tlak:	6-7 bar
Elektro. připojení:	230 V 50 Hz/jednofázový
Vyložení rámu:	61 cm
Výška:	193 cm
Šířka:	92 cm
Hloubka:	126 cm
Hmotnost:	1135 kg



Poznámky:

Naše specializované katalogy

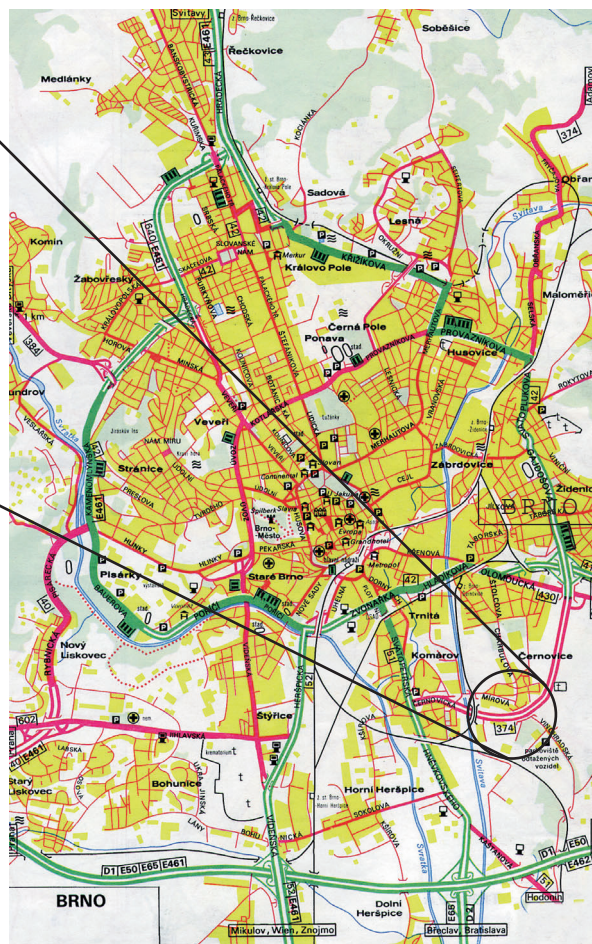


Sídlo firmy BRNO:

Brno-Černovice
Faměrovo nám. 32, PSČ 618 00
tel.: +420 548 422 251
fax: +420 548 422 250
e-mail: prodej@arcus.cz
www.arcus.cz

Kancelář pro Prahu a SZ Čechy

400 11 Ústí nad Labem
Veleslavínova 14
tel: +420 724 105 958
tel/fax: +420 477 753 620
e-mail: usti@arcus.cz



Pobočka v SR:

971 01 PRIEVIDZA - SK
Nadjazdová 2768/2k (býv. Sebedražská cesta 1)
(vjezd vedle čerpací stanice JET)
tel.: 00421 - 46 54 20 331, 46 54 20 287
fax: 00421 - 46 54 25 065
e-mail: arcus.sk@arcus.sk
www.arcus.sk

